

FastMig X Regular

Универсальное профессиональное сварочное оборудование для активного использования в условиях цеха

Краткие сведения

- Подходит для активного использования в условиях цеха
- Высококачественная импульсная сварка MIG/MAG
- WiseFusion — меньше брака, меньше объем ремонтных работ
- Экономия присадочного материала — сокращение объема разделки на 30 %
- Сокращение времени сварки — увеличение скорости на 30 %
- Совместимость со сварочным трактором MagTrac — до 5 раз быстрее ручной сварки

Области применения

- Подвижной состав и транспортировка
- Тяжелое машиностроение



Описание изделия

Серия оборудования FastMig X от Kemppi — это широкий ассортимент высококлассного универсального сварочного оборудования. Она включает оборудование и программное обеспечение специально разработанные для определенных областей применения.

Для FastMig X доступны три готовых примера настроек: **Regular, Pipe** и **Intelligent** для оборудования с воздушным или жидкостным охлаждением.

В этом листе технических данных представлены настройки FastMig X Regular, предназначенные для выполнения основных операций импульсной сварки MIG/MAG в условиях активного использования в цехе. Также см. листы технических данных для настроек Pipe и Intelligent.

Примеры настроек: FastMig X Regular

- Варианты источников питания: FastMig X 450, 350 или 350MV (различные напряжения питания) с опцией MMA каждый.
- Несъемная панель управления X 37 источника питания с поддержкой 10 профилей пользователей и 10 каналов памяти для каждого профиля. Может быть заменена панелью дистанционного управления X 37.
- Варианты механизмов подачи проволоки: WFX 200 или WFX 300.
- Блок охлаждения Cool X для оборудования с жидкостным охлаждением.
- Программное обеспечение сварки WiseFusion™.
- Набор программ сварки Work Pack.
- Несколько наименований дополнительного оборудования. Более подробная информация приведена на следующей странице.

ВНИМАНИЕ: Все механизмы подачи проволоки поставляются без подающих роликов, направляющих каналов и трубок подачи проволоки. Кроме того, они доступны для независимого заказа в зависимости от области применения. Для получения дополнительной информации посетите страницу go.kemppi.com/kitsselect.

Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, посмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi по адресу www.kemppi.com.



Совместимость со следующими решениями управления качеством

- Kemppi ARC System для управления сварочным производством
- ArcInfo для контроля сварочного процесса
- Пакеты универсальных технологических карт Kemppi для сварки MMA и MIG/MAG

Подробная техническая информация приведена в таблицах технических характеристик ниже в настоящем листе технических данных.

FastMig X Regular

Универсальное профессиональное сварочное оборудование для активного использования в условиях цеха

Механизмы подачи проволоки

WFX 200 и WFX 300:

- Размеры катушек проволоки: 5 кг/200 мм и WFX 200 и 20 кг/300 мм в WFX 300.
- Надежный проволокоподающий механизм DuraTorque™.
- WiseFusion™ для обеспечения неизменного качества шва независимо от положения сварки входит в комплект поставки.
- Совместимость со всеми программными продуктами Wise™.
- Поддержка импульсной сварки и сварки с двойными импульсами MIG/MAG.
- Функция ArcVoltage входит в комплект поставки. Она предназначена для измерения фактического напряжения сварочной дуги и отображения ее на панели управления. Это помогает поддерживать сварочные параметры в заданном диапазоне независимо от сечения и длины кабелей.



Дополнительное оборудование

Для FastMig X можно приобрести несколько наименований дополнительного оборудования. Настоящий пример настроек совместим с перечисленным ниже оборудованием и программным обеспечением.

- Вспомогательный механизм подачи SuperSnake для увеличения радиуса действия
ВНИМАНИЕ: При использовании SuperSnake недоступны WiseRoot+ и WiseThin+.
ВНИМАНИЕ: С механизмами подачи проволоки WFX 200 нельзя использовать SuperSnake.
- Сварочные горелки PMT MN со сменными шейками, оптимизированными для различных сварочных задач, например сварки корневых швов.
- Панель дистанционного управления X 37 для замены стандартной панели управления источника питания.
- Пульты дистанционного управления R 10, R 20 и R 30.
- Транспортные тележки.
- Адаптер ARC Mobile Control позволят использовать смартфон или планшетный компьютер для беспроводного контроля и регулировки параметров сварки и копирования настроек сварки с одного аппарата на другой.



Для получения более подробной информации посетите веб-сайт Kemppi.

Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, посмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi по адресу www.kemppi.com.

FastMig X Regular

Универсальное профессиональное сварочное оборудование для активного использования в условиях цеха

Технические характеристики

FastMig™		X 350	X 450
Напряжение питания	50/60 Гц, 3 фазы	400 В, -15...+20 %	400 В, -15...+20 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %		22,1 кВА
	ПВ 80 %	16,0 кВА	
	ПВ 100 %	15,3 кВА	16,0 кВА
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %		450 А
	ПВ 80 %	350 А	
	ПВ 100 %	330 А	350 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В – 350 А/46 В	15 А/20 В – 450 А/46 В
	MIG	20 А/12 В – 350 А/46 В	20 А/12 В – 450 А/46 В
Макс. напряжение при сварке MMA		46 В	46 В
Напряжение холостого хода	MMA	U ₀ = 70–98 В U _{ср} = 50 В	U ₀ = 70–98 В U _{ср} = 50 В
	MIG/MAG/Pulse	U ₀ = 80–98 В	U ₀ = 80–98 В
Мощность холостого хода		100 Вт	100 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе		0,85	0,88
КПД при ПВ 100%		87 %	87 %
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм
Масса		38 кг	38 кг

Рекомендуется использовать генератор выходной мощностью не менее 35 кВА.

FastMig X Regular

Универсальное профессиональное сварочное оборудование для активного использования в условиях цеха

Технические характеристики

FastMig™ X 350MV		Диапазон 230 В	Диапазон 400 В
Напряжение питания	50/60 Гц, 3 фазы	220 В -10%...230 В +10%	380 В -10%...440 В +10%
Номинальная мощность	ПВ 80 %	16,0 кВА	16,0 кВА
	ПВ 100 %	15,3 кВА	15,3 кВА
Нагрузка при 40 °С	ПВ 80 %	350 А	350 А
	ПВ 100 %	330 А	330 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В – 350 А/46 В	15 А/20 В – 350 А/46 В
	MIG	20 А/12 В – 350 А/46 В	20 А/12 В – 350 А/46 В
Макс. напряжение при сварке MMA		46 В	46 В
Напряжение холостого хода	MMA	$U_0 = 70-98 \text{ В}$, $U_{cp} = 50 \text{ В}$	$U_0 = 70-98 \text{ В}$, $U_{cp} = 50 \text{ В}$
	MIG/MAG/Pulse	$U_0 = 80-98 \text{ В}$	$U_0 = 80-98 \text{ В}$
Мощность холостого хода		100 Вт	100 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе		0,90	0,88 ... 0,82
КПД при ПВ 100%		83 %	85 %
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 230 x 580 мм	590 x 230 x 580 мм
Масса		49 кг	49 кг

Рекомендуется использовать генератор выходной мощностью не менее 35 кВА.

WFX		200	300
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	520 А	520 А
	ПВ 100 %	440 А	440 А
Скорость подачи сварочной проволоки		1–25 м/мин	1–25 м/мин
Проволокоподающий механизм		4-роликовый	4-роликовый
Диаметр подающих роликов		32 мм	32 мм
Присадочная проволока	∅ Fe, нерж. сталь	0,6–1,6 мм	0,6–1,6 мм
	∅ порошковой проволоки	0,8–2,0 мм	0,8–2,0 мм
	∅ Al	0,8–2,4 мм	0,8–2,4 мм
Катушка проволоки	макс. масса	5 кг	20 кг
	макс. ∅	200 мм	300 мм
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	510 x 200 x 310 мм	625 x 243 x 476 мм
Масса		9,4 кг	12,5 кг

Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, посмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi по адресу www.kemppi.com.

FastMig X Regular

Универсальное профессиональное сварочное оборудование для активного использования в условиях цеха

Информация для заказа

Источник питания FastMig X 450	С панелью управления X 37	6103450
Источник питания FastMig X 450	Без панели управления	610345001
Источник питания FastMig X 350	С панелью управления X 37	6103350
Источник питания FastMig X 350	Без панели управления	610335001
Источник питания FastMig X 350MV	С панелью управления X 37	6103353
Источник питания FastMig X 350MV	Без панели управления	610335301
Механизм подачи проволоки WFX 200	200 мм, обычная импульсная сварка	6103520
Механизм подачи проволоки WFX 300	300 мм, обычная импульсная сварка	6103530
Механизм подачи проволоки WFX 200 P Fe	200 мм, сварка труб, сталь	6103521
Механизм подачи проволоки WFX 300 P Fe	300 мм, сварка труб, сталь	6103531
Механизм подачи проволоки WFX 200 P Ss	200 мм, сварка труб, нержавеющая сталь	6103522
Механизм подачи проволоки WFX 300 P Ss	300 мм, сварка труб, нержавеющая сталь	6103532
Механизм подачи проволоки WFX 200 AMC	200 мм, интеллектуальная импульсная сварка	6103523
Механизм подачи проволоки WFX 300 AMC	300 мм, интеллектуальная импульсная сварка	6103533
WFX 200-T	200 мм, специальный	6103524
WFX 300 P-T	300 мм, специальный	6103535
WFX 300-T	300 мм, специальный	6103534

Устройства управления

Панель дистанционного управления X 37		6103800
Адаптер для ARC Mobile Control	Адаптер Bluetooth для Arc Mobile Control (входит в комплект поставки WFX 200 AMC и WFX 300 AMC)	6103100

Кабели

Кабель заземления	5 м, 50 мм ²	6184511
Кабель заземления	5 м, 70 мм ²	6184711
Сварочный кабель для сварки MMA	5 м, 50 мм ²	6184501
Сварочный кабель для сварки MMA	5 м, 70 мм ²	6184701

Соединительные кабели с воздушным охлаждением

FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 м	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 м	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 м	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 м	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 м	6260472

– Для заказа кабелей других длин свяжитесь с Kemppi.

Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, посмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi по адресу www.kemppi.com.

FastMig X Regular

Универсальное профессиональное сварочное оборудование для активного использования в условиях цеха

Информация для заказа

Соединительные кабели, жидкостное охлаждение		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 м	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 м	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 м	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 м	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 м	6260477
– Для заказа кабелей других длин свяжитесь с Kemppi.		
Программные продукты		
MatchLog™	Входит в комплект поставки WFX 200 AMC и 300 AMC	9991017
MatchChannel™	Покрывается лицензией MatchLog™	
WiseRoot+™	Входит в комплект поставки WFX 200 P Fe/Ss и 300 P Fe/Ss	9990418
WiseThin+™	Входит в комплект поставки WFX 200 AMC и 300 AMC	9990419
WiseFusion™	Входит в комплект поставки всех механизмов подачи проволоки WFX	9991014
Функция WisePenetration™	Входит в комплект поставки WFX 200 AMC и 300 AMC	9991000
Пакет программ сварки для труб из стали	Входит в комплект поставки WFX 200 P Fe и 300 P Fe	99904274
Пакет программ сварки для труб из нержавеющей стали	Входит в комплект поставки WFX 200 P Ss и 300 P Ss	99904275
Пакет для стали с пакетом программ сварки WiseThin+	Входит в комплект поставки WFX 200 AMC и 300 AMC	99904301
Комплект для стали	Входит в комплект поставки WFX 200 AMC и 300 AMC	99904232
Комплект для нержавеющей стали	Входит в комплект поставки WFX 200 AMC и 300 AMC	99904233
Комплект для алюминия	Входит в комплект поставки WFX 200 AMC и 300 AMC	99904231
Рабочий комплект	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300	99904230
– Доступно другое программное обеспечение для сварки.		
Дополнительное оборудование и принадлежности		
Блок охлаждения Cool X		6068200
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	10 м	6153100
– II –	15 м	6153150
– II –	20 м	6153200
– II –	25 м	6153250
– II –	10 м	6154100
– II –	15 м	6154150
– II –	20 м	6154200
– II –	25 м	6154250
Блок синхронизации вспомогательного механизма подачи проволоки SuperSnake GT02S для механизмов подачи проволоки WFX.		W004030
Монтажная пластина KV 200 для двух механизмов подачи проволоки и блока TIG		6185249
Держатель сварочной горелки GH 30		6256030
Транспортная тележка PM 500		6185291

Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, посмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi по адресу www.kemppi.com.

FastMig X Regular

Универсальное профессиональное сварочное оборудование
для активного использования в условиях цеха

Информация для заказа

Пульт дистанционного управления R10	5 м	6185409
Пульт дистанционного управления R10	10 м	618540901
Пульт дистанционного управления R20	5 м	6185419
Пульт дистанционного управления R30 DataRemote	5 м	6185420
Пульт дистанционного управления R30 DataRemote	10 м	618542001
Удлинительный кабель пульта дистанционного управления	10 м	6185481
Средство установки программного обеспечения DataGun		6265023

ВНИМАНИЕ! Сварочные процессы WiseRoot+™ и WiseThin+™ недоступны при использовании вспомогательного механизма подачи проволоки SuperSnake.

Горелки MIG			
PMT MN	1,2 мм / 60° / L198 / ROOT	3,5 м	62503230N04
PMT MN	1,2 мм / 60° / L168 / ROOT	3,5 м	62503230N06
PMT MN	1,2 мм / 60° / L198 / ROOT	5 м	62503250N04
PMT MN	1,2 мм / 60° / L198	3,5 м	62503230N08
PMT MN	1,2 мм / 60° / L198	5 м	62503250N08
PMT MN	1,2 мм / 45° / L222	3,5 м	62503230N02
PMT MN	1,2 мм / 45° / L222	5 м	62503250N02
PMT MN	1,0 мм / нерж. сталь / 60° / L198 / ROOT	5 м	62503250N03SS
PMT MN	1,0 мм / нерж. сталь / 60° / L198	5 м	62503250N07SS
PMT MN	1,0 мм / нерж. сталь / 45° / L222	5 м	62503250N01SS
Шейка	45° / L222		SP007229
Шейка	60° / L198 / ROOT		SP007811
Шейка	60° / L168 / ROOT		SP007810
Шейка	60° / L198		SP008006
Шейка	60° / L168		SP008007
PMT 35		3 м	6253513
PMT 35		4,5 м	6253514
PMT 42		3 м	6254213
PMT 42		4,5 м	6254214
PMT 50		3 м	6255013
PMT 50		4,5 м	6255014
PMT 30W		3 м	6253043
PMT 30W		4,5 м	6253044
PMT 42W		3 м	6254203
PMT 42W		4,5 м	6254204
PMT 52W		3 м	6255203
PMT 52W		4,5 м	6255204
WS 42 W	Нерж. сталь 1,2 мм	6 м	6254206S12
WS 42 W	Нерж. сталь 1,0 мм	8 м	6254208S10
WS 42 W	Нерж. сталь 1,2 мм	8 м	6254208S12

Доступны дополнительные сварочные горелки Kemppi.

Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, посмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi по адресу www.kemppi.com.