

Полуавтоматы FastMig M 320/420/520

Передовые сварочные технологии для промышленной сварки MIG/MAG

ОПИСАНИЕ:

Серия FastMig M — это сочетание модульной конструкции, простоты использования и широкого круга областей применения.

Эти сварочные аппараты отличаются высочайшими характеристиками рабочего цикла, компактным корпусом и малой массой, что способствует повышению производительности и мобильности на сварочной площадке.

В промышленной сварке MIG/MAG оборудование **FastMig M** является популярной высокотехнологичной альтернативой обычному оборудованию. Система управления этого аппарата обеспечивает великолепное зажигание дуги и отличные сварочные характеристики, поэтому вы можете сосредоточиться на процессе сварки и тратить меньше времени на удаление брызг расплавленного металла.

Оборудование предлагается в двух вариантах комплектации, из которых можно выбрать оптимальный для выполнения планируемых сварочных работ: комплект для профессиональной синергетической сварки или стандартный комплект с базовыми настройками сварочного процесса.

При изменении задач настройки оборудования FastMig M можно изменить в соответствии с текущими потребностями производства.

КОРОТКО:

- Модульная конструкция
- Два варианта комплектации: Regular и Synergic
- Доступна версия источника питания с возможностью работы при различном напряжении
- Дополнительная функция WiseFusion™ для простого и эффективного выполнения сварки в неудобных положениях
- Все продукты Wise™ для оптимизации сварки
- Подключение оборудования MasterTig LT 250 и ArcFeed к источнику питания с помощью дополнительного комплекта AS
- Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake для увеличения радиуса действия
- Сварочный трактор MagTrac F 61 для повышения качества и производительности

Оцените удивительную простоту использования как при синергетической, так и при обычной сварке

FastMig M — долговечное и надежное оборудование вне зависимости от выбранной комплектации: Regular или Synergic. На выбор предлагаются стандартный и синергетический методы управления параметрами сварки. Обе модели управления доступны для любого сочетания источника питания и механизма подачи проволоки.

Комплекты FastMig M Regular включают панель управления MR, обеспечивающую стандартный метод управления параметрами сварки.

Этот комплект предназначен для выполнения базовых сварочных операций при профессиональной промышленной сварке.



Комплекты FastMig M Synergic включают панели управления MS, в которых реализованы простые в использовании синергетические функции и широкий выбор дополнительных возможностей для оптимизации сварочных работ. Эти комплекты предназначены для профессионального промышленного использования, где требования особенно высоки.

Сочетание механизма подачи проволоки и панели управления можно выбрать в соответствии с текущими потребностями сварочного производства. В случае изменения задач систему **FastMig M** всегда можно расширить новыми уровнями мощности, моделями механизмов подачи проволоки и программным обеспечением.



Синергетический режим для промышленной сварки, предъявляющей повышенные требования

Синергетические панели управления MS 200 и MS 300 предлагают чрезвычайно простые в использовании функции и широкие возможности для оптимизации сварочной системы.

Четкое наглядное представление сварочных параметров, управление мощностью сварки одним регулятором, простая настройка и выбор каналов памяти и общая простота использования панелей управления MS делают систему FastMig M универсальным и эффективным инструментом для промышленной сварки MIG/MAG.

Повысьте производительность сварки благодаря вспомогательным опциям. Перейдите на новый уровень производительности: объедините мощность сварки оборудования FastMig M со скоростью и надежностью сварочного трактора Kemppi MagTrac F 61.

Для еще большего повышения производительности оборудование FastMig M и сварочный трактор MagTrac F 61 можно использовать в сочетании с функцией оптимизации сварки WiseFusion. Такое сочетание обеспечивает высококачественное выполнение сварных швов с очень низким тепло вложением, что предлагает значительное сокращение затрат на подгонку и другие операции последующей обработки. Расчеты показали, что это решение позволяет добиться сокращения затрат на последующую обработку до 20 %.

Более того, решение FastMig M предлагает широкий выбор устройств дистанционного управления, которые повышают эффективность и производительность труда сварщика. В случае необходимости обеспечения большего радиуса действия можно подключить вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake, который расширяет рабочую зону на 30 метров.

Стандартные настройки для качественной и надежной сварки по доступной цене

Базовые панели управления MR 200 и MR 300 — это простой способ регулировки сварочных параметров.

Выберите панель управления типа MR, если вы предпочитаете стандартное управление с двумя регуляторами: скорости подачи проволоки и сварочного напряжения.

Доступные механизмы подачи проволоки

В комплектах FastMig M Regular и Synergic доступны три модели механизмов подачи проволоки на выбор.

Механизм FastMig MXF 63 — это небольшая и легкая версия для катушек проволоки диаметром 200 мм, в то время как модели MXF 65 и MXF 67 предназначены для катушек диаметром 300 мм. Механизм FastMig MXF 67 оснащен сверхпрочным двойным пластиковым корпусом. Для всех моделей механизмов подачи проволоки может использоваться как стандартная, так и синергетическая панель управления.



Тип механизма подачи	MXF 63	MXF 63	MXF 63
Рабочее напряжение	50 В пост.т	50 В пост.т	50 В пост.т
Потребляемая мощность	100Вт	100Вт	100Вт
Нагрузка при 40°C			
60% ПВ	520А	520А	520А
100% ПВ	440А	440А	440А
Скорость подачи проволоки м/мин	0-25	0-25	0-25
Катушка, макс. Ø мм	200	300	300
Присадочная проволока Ø мм	0,6-1,6	0,6-2,4	0,6-2,4
Габаритные размеры ДхШхВ в мм	510x200x310	620x210x445	625x243x476
Разъём для горелки	Euro	Euro	Euro
Масса механизма подачи	9,4 кг	11,1 кг	12,5 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ

Тип источника	FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Напряжение сети +/-15%	400 В	400 В	400 В
Диаметр проволоки	0,6-1,6	0,6-2,4	0,6-2,4
Потребляемая мощность при:			
ПВ 60%		20 кВА	27 кВА
ПВ 100%	15 кВА	18 кВА	20 кВА
КПД при максимальном токе	88%	89%	89%
Диапазон сварочного тока и напряжения:	15 А/20 В – 320 А/45 В	15 А/20 В – 420 А/44 В	15 А/20 В – 520 А/43 В
Сварочный ток 10 мин/40°C при :			
ПВ 60%		500А	
ПВ 80%	400А		
ПВ 100%	380А	430А	
Напряжение ХХ	50-58 В	50-58 В	50-58 В
Потребляемая мощность Х.Х.	25 Вт	25 Вт	25 Вт
Степень защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Охлаждение	Воздушное/ вентилятор	Воздушное/ вентилятор	Воздушное/ вентилятор
Размеры ДхШхВ в мм (источника)	590x230x430	590x230x430	590x230x430
Масса источника	34 кг	35 кг	36 кг

ДОСТУПНЫЕ ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ И ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ:

FastMig M	Regular	Synergic
Источник питания	FastMig M 320/420/520	FastMig M 320/420/520
Механизм подачи проволоки	MFX 65, MFX 67, MFX 63	MFX 65EL, MFX 67 EL, MFX 63 EL
Блок охлаждения	FastCool 10	FastCool 10
Панели управления	FastMig MR 200 FastMig MR 300	FastMig MS 200 FastMig MS 300
Дополнительное программное обеспечение		WiseFusion WiseRoot WisePenetration WiseThin MatchLog MatchPin