

Minarc Evo 180



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Аппарат допускает питание от сети или от генератора даже в случае использования очень длинных кабелей питания, благодаря чему он прекрасно подходит для эксплуатации в полевых условиях.
- Его легко переносить, поэтому вы можете взять с собой сразу все необходимое для работы.
- Превосходная устойчивость горения дуги во всех положениях сварки и при использовании электродов разного типа, вплоть до 4-миллиметровых электродов, большой резерв напряжения и функция автоматического управления давлением дуги
- Возможность питания от сети или от мобильного генератора позволяет получать питание в любом месте
- Создан для сварки в движении Источник питания помещен в ударопрочный пластиковый корпус
- Допускает использование во влажных или сырых средах благодаря пониженному напряжению холостого хода (90 В и меньше)
- Позволяет увеличивать время сварки за счет уменьшения времени перерывов на охлаждение
- Надежность зажигания дуги уменьшает потери времени и повышает качество сварки
- Одно решение для широкого ряда задач в области сварки
- Простота транспортировки и переноски на месте; быстрая установка силами одного человека

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Minarc Evo 180

Код оборудования	61002180 - Minarc Evo 180 61002180AU - Minarc Evo 180 AU 61002180DK - Minarc Evo 180 (Denmark) 61002180VRD - Minarc Evo 180 VRD 61002140AU - Minarc Evo 140 AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 % (модель AU: 240 В ± 15 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,5 кВА
Нагрузка (при 40 °С), TIG	35 % ED, 180 А / 17,2 В
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	180 А/17,2 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	60 % ED, 150 А / 15 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	130 А/15,2 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 30 %	170 А/26,8 В (30 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	60 % ED, 140 А / 25,6 В
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	115 А/24,6 В (100 %)
Напряжение холостого хода	90 В (VRD 30 В; AU VRD 12 В)
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм

Minarc Evo 180

Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 A/15 В – 170 A/32 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 A/10 В – 180 A/30 В
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 30 % MMA	30 % ED MMA, 170 A / 5,7 кВА
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 35 % TIG	35 % ED TIG, 180 A / 4,0 кВА
Коэффициент мощности при ПВ 100%	0,99
КПД при ПВ 100 % (MMA)	84 %
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	5,4 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Масса (с соединительным кабелем)	5,85 кг
Класс электромагнитной совместимости	A
Нормы	IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12