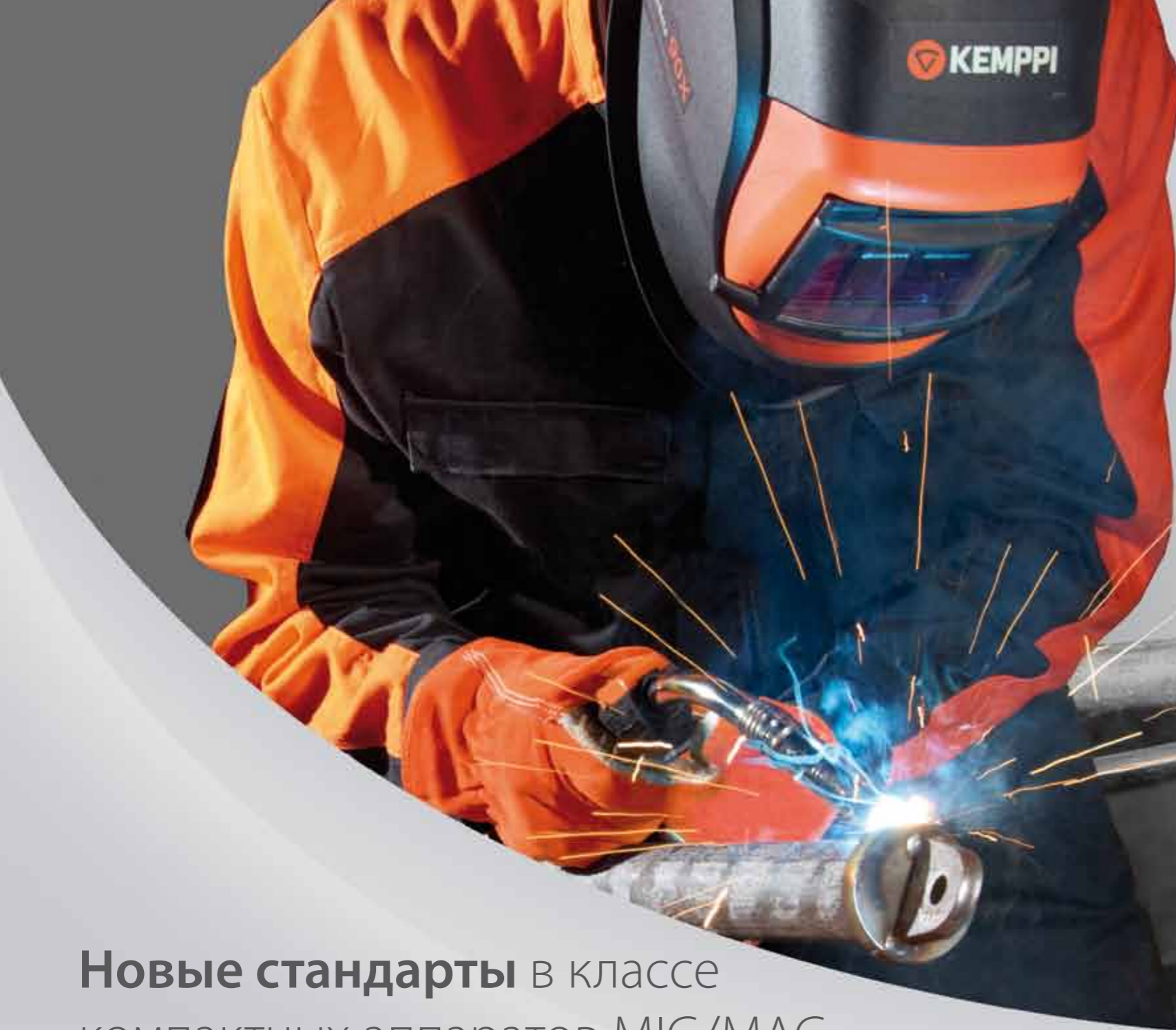


Kemract RA

Переходи на новый стандарт





Новые стандарты в классе компактных аппаратов MIG/MAG

Сварочный аппарат **Кемпакт RA** предназначенный для современных сварочных цехов, обладает стильным и практичным дизайном. Высокое качество изготовления, а также функциональные преимущества повышают продуктивность, точность и эффективность сварочных операций.

В основу модели **Кемпакт RA** легла последняя разработка источника питания **Кемпри**, которая гарантирует оптимальные сварочные характеристики и отличную энергоэффективность. Одиннадцать версий модели включают источники питания с выходным током 180, 250 и 320 ампер и панели управления Regular (R) или Adaptive (A), что охватывает широкий диапазон потребностей цехов металлоконструкций. В комплект поставки входит сварочная горелка и комплект кабеля заземления.

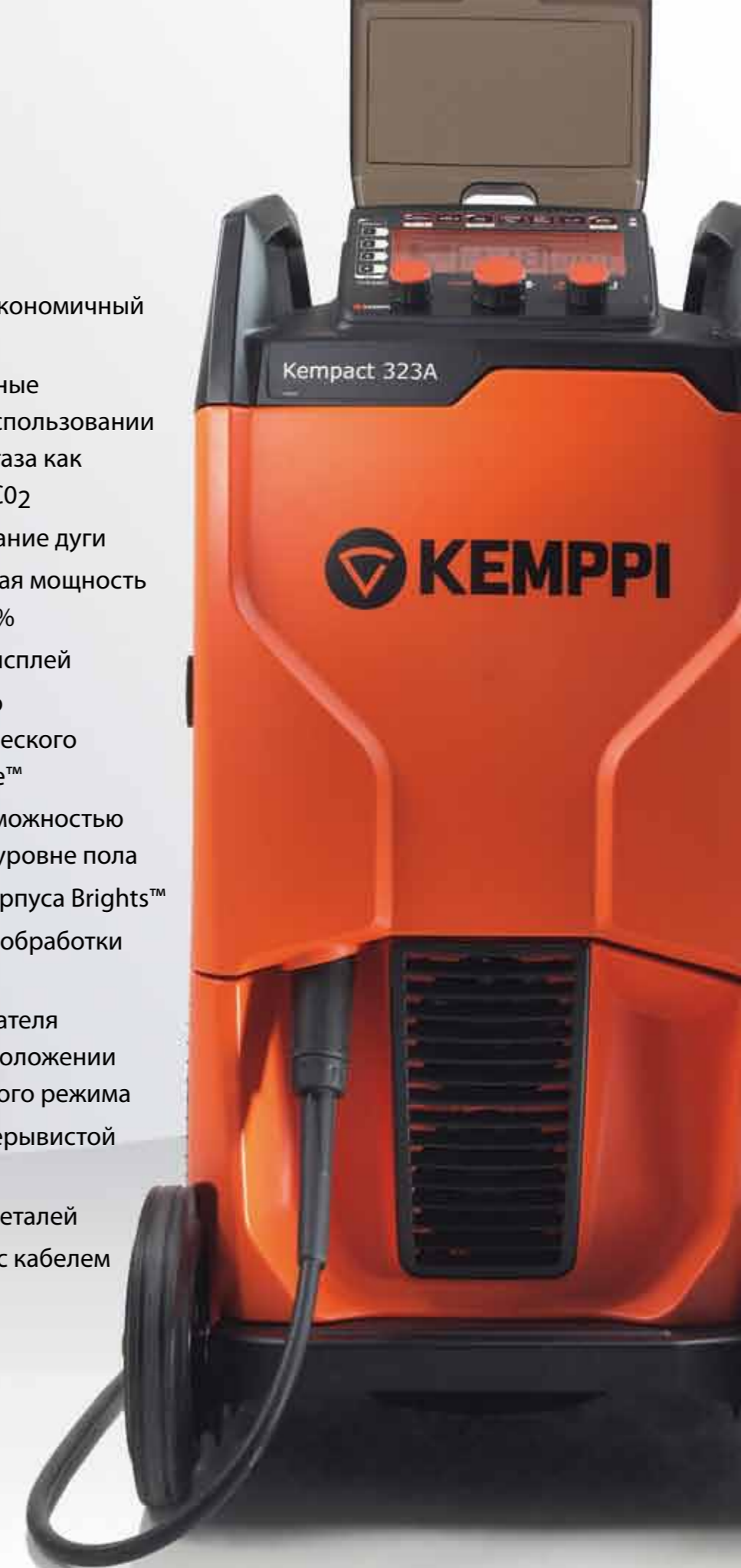
Новые технические решения включают: снижение потребления электроэнергии более чем на 10 % по сравнению с обычными источниками питания со ступенчатым регулированием, систему освещения корпуса **Brights™** для облегчения загрузки проволоки в условиях слабого освещения, функцию оповещения **WireLine™** для сигнализации о необходимости плановой замены направляющего канала проволоки, а также встроенное шасси **GasMate™**, обеспечивающее удобную и безопасную установку баллона и перемещение аппарата. Какую бы модель вы ни выбрали, аппарат **Кемпакт RA** гарантирует максимальную эффективность для любых сварочных операций.

Коротко:

- Современный энергоэкономичный источник питания
- Превосходные сварочные характеристики при использовании в качестве защитного газа как газовых смесей, так и CO₂
- Точное и чистое зажигание дуги
- Максимальная выходная мощность при рабочем цикле 35%
- Большой четкий ЖК-дисплей
- Система оповещения о необходимости технического обслуживания **WireLine™**
- Шасси **GasMate™** с возможностью установки баллона на уровне пола
- Система освещения корпуса **Brights™**
- Функция термической обработки **HotSpot™**
- Блокировка переключателя сварочной горелки в положении 2-тактного или 4-тактного режима
- Таймер точечной и прерывистой сварки
- Отсеки для хранения деталей
- Сварочная горелка FE с кабелем длиной 3,5 м
- Гарантия **Кемпри 2+**



Energy efficient



Промышленный дизайн на службе пользователей

Особенности:

1. Прочная крышка из оргстекла со смотровым окошком — надежная защита и привлекательный внешний вид.
2. Модели с панелями управления Regular (R) или Adaptive (A).
3. Механизм подачи сварочной проволоки с приводом на 2 ролика (модели 181 и 251) или на 4 ролика (модели 253 и 323).
4. Расположение разъема горелки под большим углом улучшает подачу проволоки и срок службы горелки.
5. Система освещения корпуса Brights™ в условиях слабого освещения.
6. Индикация WireLine™ оповещает о необходимости технического обслуживания системы.

7. Встроенные отсеки для хранения деталей привода подачи проволоки и горелки.
8. Конструкция шасси GasMate™ обеспечивает удобную и безопасную установку баллона и перемещение аппарата.
9. Прочная конструкция из штампованной стали и прессованной пластмассы.
10. Простое изменение полярности клемм.
11. Пылевой фильтр (дополнительно) для пыльных сварочных цехов.



2012



Kempact RA



Широкий выбор моделей для ваших задач

Главная идея создания оборудования Kempact RA — обеспечить удобство пользователей. Панель управления с ЖК-дисплеем, расположенная на удобной высоте, простая настройка параметров, инновационная конструкция шасси, отсеки для хранения деталей и система освещения корпуса с использованием светодиодов — аппарат Kempact RA гарантирует эффективную работу, от которой вы получите удовольствие.

В моделях Regular (R) есть возможность ручной настройки напряжения и скорости подачи проволоки. Также модели обладают широким рядом стандартных функций, включая выбор типа газа, фиксирование переключателя сварочной горелки в 2/4-тактном режиме, таймер точечной и прерывистой сварки и функцией местной термической обработки — специальной опцией для профессионального использования на предприятиях по производству тонколистового металла и в автомастерских.

Модели Adaptive (A) имеют все стандартные функции, а также каналы памяти и режим адаптивной настройки, в котором мощность сварки устанавливается автоматически в соответствии с выбранной толщиной листа.



Панель управления Kempact R



Панель управления Kempact A

Переходи на новый стандарт

Технические данные

Кемпакт	181A	251R, 251A		
Напряжение сети	1~, 50/60 Гц	230 В (±15 %)	1~, 50/60 Гц	240 В (±15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 50 % I _{макс.} (180 А)	5 кВА	ПВ 30 % I _{макс.} (250 А)	8,5 кВА
Ток потребления	ПВ 50 % I _{макс.} (180 А)	22 А	ПВ 30 % I _{макс.} (250 А)	36 А
	ПВ 100 % I _{эфф.} (140 А)	16 А	ПВ 100 % I _{эфф.} (150 А)	17 А
Диапазон сварочных токов и напряжений	10 В / 20 А – 26 В / 180 А		10 В / 20 А – 29 В / 250 А	
Коэффициент мощности при макс. токе	180 А / 23 В	0,99	250 А / 26,5 В	0,99
КПД при ПВ 100 %	140 А / 21 В	0,82	150 А / 21,5 В	0,82
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки	1,0–14,0 м/мин.		1,0–18,0 м/мин.	
Диапазон регулировки напряжения	8,0–26,0 В		8,0–29,0 В	
Габаритные размеры	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)	44 кг		44 кг	
Класс электромагнитной совместимости	А		А	
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Кемпакт	253R, 253A	323R, 323A		
Напряжение сети	3~, 50/60 Гц	400 В (±15 %)	3~, 50/60 Гц	400 В (±15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 40 % I _{макс.} (250 А)	8,5 кВА	ПВ 35 % I _{макс.} (320 А)	12 кВА
Ток потребления	ПВ 40 % I _{макс.} (250 А)	11,9 А	ПВ 35 % I _{макс.} (320 А)	17,2 А
	ПВ 100 % I _{эфф.} (150 А)	6,1 А	ПВ 100 % I _{эфф.} (190 А)	8,2 А
Диапазон сварочных токов и напряжений	10 В / 20 А – 31 В / 250 А		10 В / 20 А – 32,5 В / 320 А	
Коэффициент мощности при макс. токе	250 А / 26,5 В	0,93	320 А / 30 В	0,94
КПД при ПВ 100 %	150 А / 21,5 В	0,88	190 А / 23,5 В	0,86
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки	1,0–18,0 м/мин.		1,0–20,0 м/мин.	
Диапазон регулировки напряжения	8,0–31,0 В		8,0–32,5 В	
Габаритные размеры	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)	44 кг		44 кг	
Класс электромагнитной совместимости	А		А	
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Кемпакт	253 RMV/AMV	323 RMV/AMV		
Напряжение сети	50/60 Гц	230 В -15 %...400 В +15 %	50/60 Гц	230 В -15 %...400 В +15 %
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 40 % I _{макс.} (250 А) (230 В)	9 кВА	ПВ 35 % I _{макс.} (320 А) (230 В)	13,5 кВА
	ПВ 40 % I _{макс.} (250 А) (400 В)	8,5 кВА	ПВ 35 % I _{макс.} (320 А) (400 В)	12,5 кВА
Ток потребления	ПВ 40 % I _{макс.} (250 А) (230 В)	22,2 А	ПВ 35 % I _{макс.} (320 А) (230 В)	33,3 А
	ПВ 40 % I _{макс.} (250 А) (400 В)	12,3 А	ПВ 35 % I _{макс.} (320 А) (400 В)	17,8 А
	ПВ 100 % I _{эфф.} (150 А) (230 В)	10,8 А	ПВ 100 % I _{эфф.} (190 А) (230 В)	14,8 А
	ПВ 100 % I _{эфф.} (150 А) (400 В)	6,2 А	ПВ 100 % I _{эфф.} (190 А) (400 В)	8,3 А
Диапазон сварочных токов и напряжений	10 В / 20 А – 31 В / 250 А		10 В / 20 А – 32,5 В / 320 А	
Коэффициент мощности при макс. токе	250 А / 26,5 В (230 В)	0,94	320 А / 30 В (230 В)	0,94
	250 А / 26,5 В (400 В)	0,93	320 А / 30 В (400 В)	0,94
КПД при ПВ 100 %	150 А / 21,5 В (230 В)	0,79	190 А / 23,5 В (230 В)	0,80
	150 А / 21,5 В (400 В)	0,82	190 А / 23,5 В (400 В)	0,83
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки	1,0–18,0 м/мин.		1,0–20,0 м/мин.	
Диапазон регулировки напряжения	8,0–31,0 В		8,0–32,5 В	
Габаритные размеры	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)	44 кг		44 кг	
Класс электромагнитной совместимости	А		А	
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Панели управления с большим и четким ЖК-дисплеем облегчают настройку и контроль параметров. Отсеки для деталей обеспечивают удобное хранение и легкий доступ.



Конструкция шасси GasMate облегчает установку, хранение и перемещение газового баллона. Баллоны устанавливаются на уровне пола и крепятся с помощью прочной тканевой системы крепления.

Функция HotSpot™ идеально подходит для ремонта автомобилей и изготовления тонколистовых конструкций, обеспечивая простую и удобную тепловую усадку металла и нагрев деталей.



Модели Kemppa 181/251 включают механизм подачи проволоки GT02 с приводом на два ролика.



Модели Kemppa 253/323 включают механизм подачи проволоки DuraTorque с приводом на четыре ролика.



Модели Kemppa Adaptive (A) предлагают специальные функции, в том числе возможность установки мощности в зависимости от толщины листа, выбор присадочного материала и каналы памяти.

Информация для заказа:

Кемпакт RA	Код заказа
Кемпакт 181A, FE20 3,5 м	P2201
Кемпакт 181A, FE20 5 м	P2202
Кемпакт 251R, FE25 3,5 м	P2203
Кемпакт 251R, FE25 5 м	P2204
Кемпакт 251A, FE25 3,5 м	P2205
Кемпакт 251A, FE25 5 м	P2206
Кемпакт 253R, FE27 3,5 м	P2207
Кемпакт 253R, FE27 5 м	P2208
Кемпакт 253A, FE32 3,5 м	P2209
Кемпакт 253A, FE32 5 м	P2210
Кемпакт 323R, FE32 3,5 м	P2211
Кемпакт 323R, FE32 5 м	P2212
Кемпакт 323A, FE32 3,5 м	P2213
Кемпакт 323A, FE32 5 м	P2214
Кемпакт 253RMV, FE27 3,5 м	P2215
Кемпакт 253RMV, FE27 5 м	P2216
Кемпакт 253AMV, FE32 3,5 м	P2217
Кемпакт253AMV, FE32 5 м	P2218
Кемпакт 323RMV, FE32 3,5 м	P2219
Кемпакт 323RMV, FE32 5 м	P2220
Кемпакт 323AMV, FE32 3,5м	P2221
Кемпакт 323AMV, FE32 5 м	P2222

Кемппи Оу

PO Вох 13, 15801 г. Лахти, Финляндия
Тел. +358 3 899 11, Факс +358 3 899 428
info@kemppi.com, www.kemppi.com

ООО «Кемппи»

Россия, г. Москва, 127018, ул. Полковая д.1, строение 6
Тел. +7 495 739 4304, Факс +7 495 739 4305
info.ru@kemppi.com