

MinarcMig Evo 170/200

Адаптивный и мобильный сварочный аппарат



Energy efficient

Коротко

- Высокое качество сварного шва и точное зажигание дуги
- Ток сварки MIG/MAG 200 A / 170 A при токе питания 16 A
- Автоматическая и ручная модели
- Использование цельнометаллической, порошковой, нержавеющей стальной, алюминиевой, медно-кремниевой проволоки; катушки весом 1 кг и 5 кг
- Для модели 200 A необходимо лишь установить толщину листа и можно приступить к сварке
- Большой графический дисплей помогает пользователям в работе
- Конструкция предназначена для использования с питающими кабелями длиной более 100 м
- В комплект входят 3-х метровая горелка, набор кабелей и ремень для переноски
- Возможность работы от сети или от генератора
- Гарантия Kemppi 2+ на детали и работу

Сварка еще никогда не была настолько простой

Аппараты MinarcMig Evo обеспечивают высокую производительность и отличное качество сварки MIG/MAG при компактных портативных размерах. Доступны модели с максимальным током 200 A и 170 A при рабочем цикле 35 % с питанием от однофазной сети и потребляемым током 16 A. Аппараты MinarcMig Evo гарантируют высочайшие результаты, где бы вы ни работали.

Модели MinarcMig Evo 200 предлагаются с автоматической и с ручной настройкой режимов для достижения высокого качества сварки и точного зажигания дуги. Контроль и управление осуществляются системой адаптивного регулирования дуги, разработанной в компании Kemppi. В моделях MinarcMig Evo 170 предусмотрена только ручная настройка с независимой регулировкой напряжения и скорости подачи проволоки. В каждой модели имеется большой графический интерфейс, который руководит действиями пользователя во время настройки, а в модели MinarcMig Evo 200 можно просто установить толщину листа, выбрать тип присадочной проволоки (из углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия и проволоки CuSi для пайки) и приступить к сварке. Такой выбор удовлетворяет требованиям самых различных областей применения.

Технология источников питания с PFC-модулем предлагает максимальную экономию энергии при коэффициенте мощности 0,99 (cos φ). Аппараты MinarcMig Evo также можно эффективно использовать с кабелями питания длиной более 100 метров, что обеспечивает оптимальные возможности в условиях выполнения монтажных сварочных работ.

Технические характеристики

MinarcMig Evo		170	200
Напряжение питания	1~, 50/60 Гц	230 В (±15 %)	230 В (±15 %)
Напряжение питания (AU)	1~, 50/60 Гц	240 В (±15 %)	240 В (±15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 35 %	170 А / 4,8 кВА	200 А/6,2 кВА
Ток потребления	ПВ 35 %, I ₁ макс.	20,3 А	26,2 А
	ПВ 100 %, I ₁ эфф.	10,1 А	13,2 А
Сетевой кабель	H07RN-F	3G1.5 (1,5 мм ² , 3 м)	3G1.5 (1,5 мм ² , 3 м)
Предохранитель	типа С	16 А	16 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 35 %	170 А/24 В	200 А/24 В
	ПВ 60 %	140 А/21 В	160 А/22 В
	ПВ 100 %	100 А/20 В	120 А/20 В
Диапазон сварочных токов и напряжений		20 А/15 В — 170 А/24 В	20 А/15 В — 200 А/26 В
Напряжение холостого хода		74 В	74 В
Потребляемая мощность холостого хода		12 Вт при выкл. вентилятора, 21 Вт при вкл. вентиляторе	12 Вт при выкл. вентилятора, 26 Вт при вкл. вентиляторе
Ступени напряжения		0,1 В	0,1 В
Коэффициент мощности при макс. токе (cos φ)		0,99	0,99
КПД при ПВ 100 %		80 %	82 %
Присадочная проволока, Ø	Сплошн. железн.	0,6...1,0 мм	0,6...1,0 мм
	Железн. порошков.	0,8...1,0 мм	0,8...1,0 мм
	Нерж. сталь		0,8...1,0 мм
	Алюминий (Al)		1,0 мм
	CuSi		0,8...1,0 мм
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки		1...12 м/мин.	1...13 м/мин.
Катушка проволоки	макс. Ø	200 мм / 5 кг	200 мм / 5 кг
Защитный газ		CO ₂ , Ar, смесь Ar + CO ₂	CO ₂ , Ar, смесь Ar + CO ₂
Габаритные размеры	Д x Ш x В	450 x 227 x 368 мм	450 x 227 x 368 мм
Масса (с горелкой и кабелями 3,0 кг)		13 кг	13 кг
Температурный класс		F (155 °C)	F (155 °C)
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Информация для заказа

MinarcMig Evo (с горелкой, кабелями, газовым шлангом и ремнем для переноски)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU		61008170AU
MinarcMig Evo 170 (Дания)		61008170DK
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU		61008200AU
MinarcMig Evo 200 (Дания)		61008200DK
Сварочная горелка MMG 22	3 м	6250220
Кабель заземления и зажим	3 м	6184003
Шланг для подачи защитного газа	4,5 м	W001077
Ремень для переноски		9592163
MinarcMig Evo 170 (без вилки)		61008170NP
MinarcMig Evo 200 (без вилки)		61008200NP
Транспортная тележка MST 400		6185294

Области применения

- Производство тонколистового металла
- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание



Качественная сварка, где бы вы ни работали. Аппарат MinarcMig Evo подходит для решения разнообразных задач сварочного производства.



Дополнительный адаптер для аппарата MinarcMig позволяет использовать любую сварочную горелку MIG/MAG, совместимую с Euro разъемом.



Модели MinarcMig Evo 170 и 200 оборудованы панелями управления с ЖК-дисплеем. Модель MinarcMig Evo 200, кроме того, позволяет выбирать тип материала, толщину листа и форму сварочного шва.