

MasterTig MLS 2300ACDC

УПРОЩЕНИЕ СЛОЖНОЙ РАБОТЫ



ТЕХНОЛОГИЯ УПРАВЛЕНИЯ MLS™ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПРЕВОСХОДНОЕ КАЧЕСТВО TIG-СВАРКИ

Аппарат MasterTig MLS 2300ACDC предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки. Просто наслаждайтесь работой, где бы ни применялось оборудование! MasterTig MLS 2300ACDC — это профессиональное оборудование для точной сварки алюминия, которое также подходит для сварки других материалов. Его можно использовать как для ручной, так и для механизированной сварки, а модульная конструкция позволяет создать комплект, полностью удовлетворяющий вашим требованиям. Мы также предлагаем различные панели управления (ACX/ACS), имеющие множество дополнительных функций, упрощающих сварку и повышающих ее эффективность. И наконец, этот компактный и энергоэффективный сварочный аппарат является идеальным помощником в мастерской.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ПРОСТО ЛУЧШИЙ

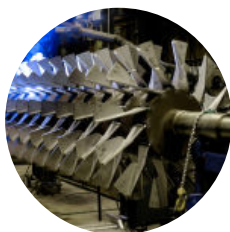
Универсальное передовое решение для TIG-сварки



МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Оборудование, соответствующее вашим потребностям

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



ОБЩЕЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ



СУДОСТРОЕНИЕ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ТРУБОПРОВОДЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА



- Такие процессы TIG- и Stick-сварки (MMA), как сварка на постоянном токе прямой и обратной полярности, сварка на переменном токе, а также MIX TIG
- Энергоэффективность
- Компактные размеры
- Дополнительная функция MasterCool для интенсивной сварки
- Функция MicroTask для быстрой прихватки с низким тепловложением
- Устойчивая дуга обеспечивает гладкий шов сварного соединения

СОСТАВ СИСТЕМЫ



MasterTig MLS 2300ACDC

MasterTig 2300ACDC — это модель на 230 А с 1-фазным источником питания 230 В. Данный сварочный аппарат предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки.



Mastercool 20

Дополнительный блок охлаждения для MasterTIG MLS 2300 и 3003 ACDC. Unit performs 1 kW of cooling power with a three liter tank that can be filled with a 20 % – 40 % ethanol/water mixture, or any other suitable antifreeze agent.



Панель управления ACS

Панель ACS позволяет быстро отрегулировать основные параметры, включая: время подачи газа до и после сварки, частоту дуги переменного тока и значения времени возрастания и уменьшения тока. Панель ACS предоставляет все необходимые элементы управления для сварки на постоянном и переменном токе, а также для комбинированной сварки (MIX TIG) с высокочастотным или контактным зажиганием.



Горелки TTC

Серия TTC предназначена для использования со специальными аппаратами Kemppi для TIG-сварки. Имеются модели с газовым и водяным охлаждением.

АЛЬТЕРНАТИВА ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



MasterTig MLS 2300ACDC

MasterTig 2300ACDC — это модель на 230 А с 1-фазным источником питания 230 В. Данный сварочный аппарат предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки.



MasterTig MLS 2300ACDC VRD AU

MasterTig 2300ACDC — это модель на 230 А с 1-фазным источником питания 230 В. Этот сварочный аппарат оснащен устройством снижения напряжения и сетевой вилкой, соответствующей стандартам Австралии / Новой Зеландии. Данный сварочный аппарат предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки.



MasterTig MLS 3003ACDC

MasterTig 3000ACDC — это модель на 300 А с 3-фазным источником питания 230/460 В. This welder offers TIG welding professionals the necessary control to meet their exact needs.



MasterTig MLS 3003ACDC VRD

MasterTig 3003ACDC — это модель на 300 А с 3-фазным источником питания 230/460 В. Этот сварочный аппарат оснащен устройством снижения напряжения (VRD). Данный сварочный аппарат предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки.



Панель управления ACX

Панель ACX позволяет быстро отрегулировать основные параметры, включая время подачи газа до и после сварки, частоту дуги переменного тока и значения времени возрастания и уменьшения тока. Она предоставляет все необходимые элементы управления для сварки на постоянном и переменном токе, а также для комбинированной сварки (MIX TIG) с высокочастотным или контактным зажиганием, а также дополнительные функции, включая MicroTask, каналы памяти и импульсную сварку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MasterTig MLS 2300ACDC

Код оборудования	MasterTig MLS 2300ACDC - 6162300 MasterTig MLS 3003ACDC - 6163003 MasterTig MLS 2300ACDC VRD AU - 6162300AU MasterTig MLS 3003ACDC VRD - 6163003VRD
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	15 А
Минимальная выходная мощность генератора	8,0 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	3 А/10,0 В – 230 А/19,2 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20,5 В – 180 А/27,2 В
Напряжение холостого хода	58 В пост. тока
Диапазон рабочей температуры	-20...+40 °С
Класс защиты	IP23С
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Габаритные размеры, ДхШхВ	430 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	15 кг
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	230 А/19,2 кВА (40 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	200 А/18,0 кВА (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	170 А/16,8 кВА (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 40 %	180 А/27,2 кВА (40 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	150 А/26,0 кВА (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	120 А/24,8 кВА (100 %)

Mastercool 20

Код оборудования	6162900
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Диапазон рабочей температуры	-20...+40 °С
Класс защиты	IP23С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 260 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	8 кг
Объем резервуара охладителя	около 3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт
Номинальная мощность	50 Вт (100 %)