KEMPPI K5 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

FastMig M Synergic

ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ

6.02.2019

KEMPPI

And you know.

FastMig M Synergic

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОМЫШЛЕННОЙ MIG/ MAG- И STICK-СВАРКИ (MMA)

Универсальное промышленное сварочное решение в модульном формате. FastMig M Synergic — это сочетание модульной конструкции, простоты использования и пригодности для широкого круга промышленных сварочных работ. Высокие характеристики рабочего цикла, компактный корпус и небольшой вес способствуют повышению производительности и мобильности на сварочной площадке.

Рабочие модули FastMig M, включающие как оборудование, так и программное обеспечение, предоставляют огромное количество вариантов решений, повышают эффективность и рентабельность устройств. Доступны самые разные конфигурации, три варианта источников питания, механизмы подачи сварочной проволоки в полностью закрытом корпусе, решения для подачи проволоки в удаленных и труднодоступных местах. Выберите подходящий вам пользовательский интерфейс управления, например синергическое управление для обеспечения оптимальных характеристик дуги, а также для облегчения и ускорения процесса настройки, или стандартный пользовательский интерфейс, предлагающий традиционные параметры настройки и элементы управления.

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

СОСУДЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ И КОТЛЫ

СУДОСТРОЕНИЕ

КАПИТАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

СКОРОСТЬ СВАРКИ ВЫШЕ НА 30 %

благодаря программному обеспечению WiseFusion

УЛУЧШЕННАЯ АДАПТИВНОСТЬ

благодаря широкому выбору программных решений для управления сварочным производством

РАДИУС ДЕЙСТВИЯ ГОРЕЛКИ MIG УВЕЛИЧЕН НА 25 МЕТРОВ

благодаря вспомогательному устройству подачи проволоки SuperSnake

---

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Программное обеспечение WiseFusion обеспечивает более высокую скорость сварки, глубину провара, качество и простоту использования.
- Программное обеспечение WisePenetration обеспечивает стабильную мощность сварки независимо от изменения расстояния или отклонения наконечника сварочной горелки от заготовки, уменьшая дефекты сварки и устраняя необходимость корректировки параметров.
- Модульный подход к конструкции оборудования и архитектуре программного обеспечения предоставляет огромное количество вариантов решений, повышает эффективность и рентабельность оборудования при выполнении широкого круга промышленных работ с высоким требованием к качеству сварки.
- Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02 — превосходное уникальное решение для подачи проволоки на большое расстояние и сварки в труднодоступных местах. Проволока подается на расстояние до 25 м от механизма подачи проволоки в закрытом корпусе, а сварка может выполняться на расстоянии до 60 м от источника питания FastMig M.

ПРЕИМУЩЕСТВА

БЫСТРАЯ И БОЛЕЕ КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА СО СФОКУСИРОВАННОЙ ДУГОЙ

Стабильный и простой в использовании процесс сварки положительно влияет на ее качество. WiseFusion — это специальный процесс для синергетической сварки MIG/MAG и импульсной дуговой сварки. Процесс фокусирует сварочную дугу с целью концентрации плотности энергии дуги на небольшой области. Также увеличивается глубина провара и повышается скорость перемещения. Кроме того, уменьшенная деформация свариваемого материала снижает объем работ по исправлению, что позволяет экономить время и средства.

БОЛЬШЕ ОХВАТ, ВЫШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

SuperSnake увеличивает радиус действия стандартных горелок типа Euro MIG, обеспечивая бесперебойную подачу присадочной проволоки разных типов. SuperSnake GT02S/GT02SW устраняет необходимость переноски крупногабаритных и тяжелых механизмов подачи проволоки, уменьшая уровень утомляемости персонала, повышая безопасность и производительность.

СОСТАВ СИСТЕМЫ - ОБОРУДОВАНИЕ

FastMig M 420 Power source

Высокопроизводительный источник питания FastMig M 420 для широкого круга областей применения. Создан специально для увеличения производительности и качества сварки.

MXF 65 EL Wire feeder

Механизмы подачи проволоки моделей EL предназначены для использования с синергетическими панелями управления MS. Гибкость и высокая производительность для всех типов сварки на средних и крупных предприятиях. Это устройство совместимо с катушкой на 300 мм и защищено алюминиевым корпусом.

FastCool 10

FastCool 10 представляет собой блок охлаждения, предназначенный для сварочного оборудования FastMig M и используемый для охлаждения сварочной горелки.

FastMig MS 300 control panel

В панелях управления MS реализованы простые в использовании синергические функции и широкий выбор дополнительных возможностей для оптимизации сварочных работ. Эти комплекты предназначены для профессионального промышленного использования, где требования особенно высоки. Эта панель предназначена для механизмов подачи проволоки MXF 65 EL и MXF 67 EL.

АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

FastMig M 320 Power source

Универсальный источник питания FastMig M 320 для широкого круга областей применения. Предназначен для надежной повседневной сварки.

FastMig M 420 (400 V) MV Power source

FastMig M 420 (400 В) MV — это универсальный и высокоэффективный источник питания. Создан специально для увеличения производительности и качества сварки.

FastMig M 520 Power source

Высокопроизводительный источник питания FastMig M 520 для широкого круга областей применения.

MXF 63 EL Wire feeder

Механизмы подачи проволоки моделей EL предназначены для использования с синергетическими панелями управления MS. Гибкость для всех типов сварки на средних и крупных предприятиях. Это устройство совместимо с катушкой на 200 мм и защищено пластиковым корпусом.

MXF 63 Wire feeder

Гибкость для всех типов сварки на средних и крупных предприятиях. Это устройство совместимо с катушкой на 200 мм и защищено пластиковым корпусом.

MXF 65 Wire feeder

Гибкость и высокая производительность для всех типов сварки на средних и крупных предприятиях. Это устройство совместимо с катушкой на 300 мм и защищено алюминиевым корпусом.

MXF 67 EL Wire feeder

Механизмы подачи проволоки моделей EL предназначены для использования с синергетическими панелями управления MS. Гибкость и высокая производительность для всех типов сварки на средних и крупных предприятиях. Это устройство совместимо с катушкой на 300 мм и защищено пластиковым корпусом.

MXF 67 Wire feeder

Гибкость и высокая производительность для всех типов сварки на средних и крупных предприятиях. Это устройство совместимо с катушкой на 300 мм и защищено пластиковым корпусом.

WiseFusion

Это функция сварки, предназначенная для обеспечения стабильного качества шва во всех положениях благодаря автоматической регулировке длины дуги. Создает и поддерживает оптимальные характеристики короткого замыкания при использовании импульсной сварки MIG/MAG и сварки дугой со струйным переносом металла.

WisePenetration

Функция для обеспечения необходимого провара при сварке MIG/MAG. Обеспечивает стабильную мощность сварки независимо от расположения и расстояния между наконечником сварочной горелки и заготовкой.

WiseRoot

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой для эффективной сварки корневого прохода с использованием FastMig M. Великолепное качество сварных швов благодаря автоматической регулировке параметров. Более высокая скорость сварки, чем при РД- (MMA), TIG- или MIG/MAG-сварке короткой дугой. Возможность выполнения автоматизированной сварки.

WiseThin

Технология сварки тонколистового металла короткой дугой. WiseThin позволяет получить управляемую дугу, не создающую брызг. Это достигается за счет цифрового управления параметрами сварки в любом положении, даже при усилении широких швов и при сварке с переменным зазором. Возможность выполнения автоматизированной сварки.

MatchLog

Лицензия MatchLog включает активацию функций Minilog и MatchChannel в сварочных аппаратах WFX (функцию Minilog можно использовать только для механизмов подачи проволоки MXF). MatchChannel позволяет изменять канал памяти непосредственно в процессе сварки, а Minilog дает возможность менять мощность сварки в том же канале памяти.

MatchPIN

Для блокировки параметров, хранящихся в каналах памяти. Защиту от несанкционированного или случайного изменения параметров сварки можно обеспечить с помощью ПИН-кода.

FastMig MS 200 control panel

В панелях управления MS реализованы простые в использовании синергические функции и широкий выбор дополнительных возможностей для оптимизации сварочных работ. Эти комплекты предназначены для профессионального промышленного использования, где требования особенно высоки. Эта панель предназначена для механизма подачи проволоки MXF 63 EL.

FastMig MR 200 control panel

Панель управления MR используется для стандартной регулировки сварочных параметров. Этот комплект предназначен для выполнения базовых сварочных операций при профессиональной промышленной сварке и для использования со сварочной установкой FastMig M Regular с механизмом подачи проволоки MXF 63.

FastMig MR 300 control panel

Панель управления MR используется для стандартной регулировки сварочных параметров. Этот комплект предназначен для выполнения базовых сварочных операций при профессиональной промышленной сварке и для использования со сварочной установкой FastMig M Regular с механизмом подачи проволоки MXF 65 или MXF 67.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

FastMig M 420 Power source

Код оборудования	6132420
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 A
Минимальная выходная мощность генератора	20 кВА (60 %) 18 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	U0 = 50–58 В
Выходной ток, ПВ 60 %	420 A (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	380 A (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 60 %	20 KVA
Номинальная мощность при ПВ 100 %	18 kVA
Макс. сварочное напряжение	45 V
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U0 = 80–98V
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Мощность холостого хода	25 W
КПД при максимальном токе	89 %
Коэффициент мощности при макс. токе	0.87
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	35 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Код оборудования	6152100EL
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Проволокоподающий механизм	4-roll
Присадочная проволока, Ss	0.6 – 1.6 mm
Присадочная проволока, Al	1.0 – 2.4 mm
Присадочная проволока, Fe	0.6 – 1.6 mm
Скорость подачи проволоки	0 – 25 m/min
Диаметр подающих роликов	32 mm
Присадочная проволока, порошковая проволока	0.8 – 2.0 mm
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Габаритные размеры	620 × 210 × 445 mm
Масса	11.1 kg

FastCool 10

Код оборудования	6068100
Охлаждающая жидкость	20% – 40 % etanol/water
Рабочее напряжение	400V -15%…+20%
Допустимая нагрузка на соединение	250 W (100 %)
Начальное давление, макс.	0.4 MPa
Диапазон рабочих температур	-20 … +40 °C
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	ca. 3 l
Габаритные размеры	570 x 230 x 280 mm
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 kW
Диапазон температуры хранения	-40 … +60 °C
Масса	11 kg

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 13 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI