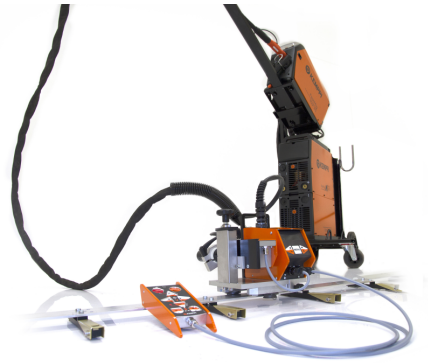
A5 MIG Rail System 2500

БОЛЕЕ БЫСТРАЯ СВАРКА

Kemppi K5 Сварочное оборудование

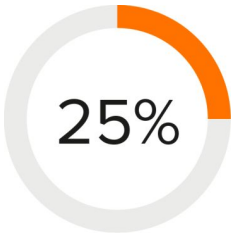
16.10.2016



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА MIG СТАЛА ОЧЕНЬ ПРОСТОЙ И ЭФФЕКТИВНОЙ

A5 MIG Rail System 2500 — это наиболее экономичный способ повысить продуктивность механизированной MIG/MAG-сварки. Система оснащена встроенным блоком колебания и магнитным механизмом фиксации рейки. Система позволяет существенно снизить затраты при создании сварочных швов длиной более 2 м и при сварке многослойными швами. При автоматизированной сварке горелка перемещается на каретке (в отличие от ручной сварки, когда оператор держит горелку руками). Это позволяет добиться стабильного и точного перемещения дуги. В состав системы входит высокотехнологичный аппарат FastMig M 420, работающий под управлением уникального программного обеспечения WISE.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ

Увеличение скорости сварки благодаря технологии Kemppi WiseFusion.

ЭКОНОМИЯ ПРИСАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА

при совместном использовании технологий WiseFusion и WisePenetration.

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

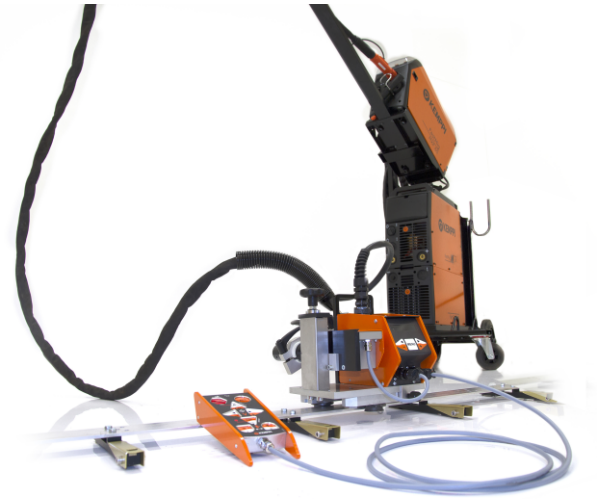
СУДОСТРОЕНИЕ

БУРОВЫЕ ВЫШКИ

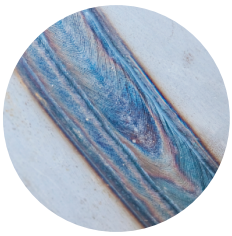
АППАРАТУРА

16.10.2016

ПРЕИМУЩЕСТВА



- Правильное прохождение сварочной дуги и защита от ошибок, связанных с человеческим фактором
- Более высокая производительность сварки
- Легкий и прочный пульт дистанционного управления упрощает и ускоряет работу с системой
- Простота использования и высокая скорость настройки. Удобный пользовательский интерфейс и интегрированный источник питания помогают экономить время и деньги, а также сократить потребность в ремонте
- Быстрая установка благодаря легким, прочным и гибким алюминиевым рейкам длиной 2,5 м. Эти рейки могут быть изогнуты по неровной поверхности сварки, включая поверхность труб
- Магнитная фиксация реек существенно сокращает время на установку и перенастройку. Для немагнитных материалов доступны присоски
- Встроенный блок колебания поддерживает несколько моделей колебаний
- Можно использовать в любом положении сварки.
- Держатель сварочной горелки с возможностью гибкой корректировки углов наклона и углов при работе в режиме «push/pull»



УВЕЛИЧЕНИЕ ОБЪЕМА ВЫПОЛНЕННЫХ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НА 25% В ГОД

WiseFusion позволяет проводить сварочные работы с намного большей скоростью, обеспечивая такое же качество и толщину сварного шва, как и при обычной дуговой или импульсной сварке.

Синергетическое сплавление выполняется на 20% быстрее, чем при использовании аппарата 1-MIG, а импульсное сплавление выполняется на 38% быстрее, чем традиционная импульсная сварка. Скорость сварки повышается с 60 см/мин до 72 см/мин, время горения дуги увеличивается на 4%, так как регулировать длину дуги не нужно (рабочий цикл увеличивается с 50% до 52%). Один из примеров фактически подтвердил, что применение WiseFusion позволяет выполнить на 161 км (25%) больше сварных швов за год!

ТРУДОЗАТРАТЫ И РАСХОД ПРИСАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ ОДНОВРЕМЕННОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ WISEFUSION И WISEPENETRATION УМЕНЬШАЮТСЯ НА 30%

Одновременное использование процессов WiseFusion и WisePenetration позволяет на 30 % сократить расходы на присадочный материал и время сварки благодаря возможности использовать более узкий угол разделки кромок для стыковых соединений с толщиной до 25 мм с одной стороны. Исследование, проведенное технологическим университетом г. Лаппеэнранта, показало, что для выполнения соединения требуется меньше проходов, если вместо обычного угла раздела кромок 45° использовать угол разделки кромок 30°. В этом примере расход присадочного материала сократился с 3,1 кг/м до 2,3 кг/м.

16.10.2016

СОСТАВ СИСТЕМЫ

ОБОРУДОВАНИЕ

Источник питания FastMig M 420

Высокопроизводительный источник питания FastMig M 420 для широкого круга областей применения. Создан специально для увеличения производительности и качества сварки.

Механизм подачи проволоки MXF 65 EL

EL wire feeder versions are suitable for synergic MS control panels. Flexibility and performance for all welding applications in today's medium and heavy industries. This unit is compatible with 300 mm spool and is covered in an aluminum casing.

FastMig MS 300 control panel

MS control panel, which includes easy-to-use synergic functionality and a rich selection of additional features for optimizing your welding work. These packages are suitable for professional use in more demanding industrial applications. Эта панель предназначена для механизмов подачи проволоки MXF 65 EL и MXF 67 EL.

Сварочная каретка A5 MIG Rail

Сварочная каретка с приводом от надежного электрического двигателя. Оснащена держателем сварочной горелки и встроенным блоком колебания горелки с несколькими моделями колебаний. Блок колебания горелки с возможностью гибкой корректировки углов наклона и углов при работе в режиме «push/pull».

Пульт дистанционного управления A5 MIG

Легкий и прочный модуль дистанционного управления для контроля параметров сварки и для быстрого изменения программы. Простая интеграция со встроенными источниками питания Kemppi. Быстрый и простой запуск, остановка и изменение параметров сварки. Легкость в обучении и применении.

Направляющая 2500 на магнитах

Гибкая качественная алюминиевая направляющая с магнитами повышенной мощности. Гибкие направляющие длиной 2,5 м можно использовать на любых поверхностях — плоских, изогнутых и закругленных — с наружным диаметром от 1500 мм.

16.10.2016

MMT 42C

MMT 42C — это сварочная горелка для автоматизированной сварки. Горелка доступна в модификациях 3 м (6254205) и 4 м (6254207).

ПРИКЛАДНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

WiseFusion

Обеспечивает отличное качество сварки, высокую эффективность и удобство использования. Позволяет фокусировать сварочную дугу и гарантирует оптимальную длину дуги при импульсной и синергетической сварке MIG/MAG в любом положении. Also available for automated welding.

WisePenetration

Функция для обеспечения необходимого провара при сварке MIG/MAG. Обеспечивает стабильную мощность сварки независимо от расположения и расстояния между наконечником сварочной горелки и заготовкой. Also available for automated welding.

АЛЬТЕРНАТИВА

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

FastMig X Intelligent

Высококлассное универсальное решение для различных областей применения с высокими требованиями.

FastMig X Pipe

Решение, разработанное специально для сварки трубопроводов и резервуаров под давлением с возможностью применения нескольких процессов сварки.

FastMig X Regular

Высококлассное универсальное сварочное оборудование для использования в тяжелых промышленных и производственных условиях.

Вспомогательное устройство подачи проволоки SuperSnake GT02S/GT02SW

Если удаленность и труднодоступность мест сварки являются проблемой на вашем предприятии, обратите внимание на устройства SuperSnake GT02S и GT02SW. SuperSnake увеличивает радиус действия стандартных горелок типа Euro MIG, обеспечивая бесперебойную подачу присадочной проволоки разных типов на расстояние до 25 м от механизма подачи проволоки.

FastCool 10

FastCool 10 представляет собой блок охлаждения, предназначенный для сварочного оборудования FastMig M и используемый для охлаждения сварочной горелки.

MT51MWC

MT51MWC — это сварочная горелка с водяным охлаждением для автоматизированной сварки.

16.10.2016

PMT MN 32C

PMT MN 32C — это сварочная горелка на 5 м со сменными шейками и с газовым охлаждением для автоматизированной сварки.

16.10.2016

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Источник питания FastMig M 420

Код оборудования	6132420
Напряжение в трехфазной сети 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 A
Диапазон сварочного тока и напряжения	U0 = 50–58 В
Минимальная выходная мощность генератора	20 кВА (60 %) 18 кВА (100 %)
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон рабочей температуры	-20...+40 °C
Класс защиты	IP23S
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	35 кг
Номинальная мощность при ПВ 60 %	20 KVA
Номинальная мощность при ПВ 100 %	18 kVA
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C
Макс. сварочное напряжение	45 V
Напряжение холостого хода при сварке MMA	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Мощность холостого хода	25 W
КПД при максимальном токе	89 %
Коэффициент мощности при макс. токе	0.87
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Выходной ток, ПВ 60 %	420 A (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	380 A (100 %)
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U0 = 50 – 58 V

Механизм подачи проволоки MXF 65 EL

Код оборудования	6152100EL
Проволокоподающий механизм	4-roll
Диаметр катушки проволоки	300 mm
Масса катушки проволоки	20 kg
Габаритные размеры	620 × 210 × 445 mm
Присадочная проволока, Ss	0.6 – 1.6 mm
Присадочная проволока, Al	1.0 – 2.4 mm
Присадочная проволока, Fe	0.6 – 1.6 mm
Скорость подачи проволоки	0 – 25 m/min
Масса	11.1 kg
Диаметр подающих роликов	32 mm
Присадочная проволока, порошковая проволока	0.8 – 2.0 mm
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A

16.10.2016

Механизм подачи проволоки MXF 65 EL

Выходной ток, ПВ 100 %	440 A

Сварочная каретка A5 MIG Rail

Код оборудования	6190700
Габаритные размеры, ДхШхВ	365 × 217 × 255 мм
Скорость перемещения каретки	5–150 см/мин
Параметры входного питания	30–55 В пост. тока или 24–50 В перем. тока
Транспортировочная скорость	200 см/мин
Скорость колебания	10–50 мм/с
Амплитуда колебаний	0–30 мм
Смещение колебания	± 40 мм
Время задержки (регулируется для каждой стороны отдельно)	0–2,0 с
Количество моделей колебаний	3
Регулировка горелки в горизонтальном направлении (ручная)	± 40 мм
Масса	7,3 кг

MMT 42C

Код оборудования	3 m - 6254205 4 m - 6254207
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	350A
Охлаждение	Gas
Присадочная проволока	0.8...1.6 mm
Длина / код заказа, 3 м	6254205
Длина / код заказа, 4,5 м	6254207

16.10.2016

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI