

# MASTER M 205

Мощность и импульс, готовы к работе





# Master M 205 — портативный импульсный сварочный аппарат, прост в использовании в любом месте.

При мощности сварки 200 Ампер при продолжительности включения 40 % **Master M 205** предлагает реальную мощность при портативных размерах. Сваривайте более широкий спектр материалов с помощью импульсной сварки и выполняйте свою работу в любом месте благодаря удобному однофазному источнику питания. 5-дюймовый ЖК-экран — яркий и легко читаемый, а для повышения безопасности можно включить самозаряжающиеся светодиодные индикаторы. Они работают как с питанием от сети, так и без него.

Weld Assist экономит время и упрощает сварку благодаря автоматической настройке параметров. Просто выберите толщину материала, тип соединения и положение сварки и приступайте к сварке. Кроме того, **Master M 205** поставляется с 37 предустановленными программами сварки MIG/MAG для присадочных материалов Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3 и CuAl8.

- Отличные результаты MIG/MAG с 1-MIG и импульсным MIG, а также варианты процессов TIG и MMA на постоянном токе в качестве стандартных
- Может быть подключен к однофазному источнику питания 110–130 В или 220–230 В
- С помощью Weld Assist настройка параметров на 60 % быстрее, чем на стандартных машинах
- Масса без дополнительного оборудования всего 16,2 кг







## MASTER M 205 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



**ПОРТАТИВНАЯ  
И ИМПУЛЬСНАЯ  
МОЩНОСТЬ СВАРКИ**

с 1-фазным питанием



**ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ  
РЕЗУЛЬТАТЫ СВАРКИ**

в широком диапазоне  
материалов и толщин



**ИНТУИТИВНО  
ПОНЯТНЫЙ  
ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНТЕРФЕЙС**

включает Weld-Assist,  
помогающую сварщикам в  
любых ситуациях

# Технические характеристики

ПАРАМЕТР		MASTER M 205 GM
Напряжение однофазной сети переменного тока, 50/60 Гц		110–130 В ±10 % 220–240 В ±10 %
Допустимая нагрузка при 40 °С	40 % [110 -130 В]	120 А (MMA 100 А) (ПВ 30 %)
	60 % [220 -230 В] 60 % [110 -130 В]	170 А (MMA 150 А) 95 А (MMA 80 А)
	100 % [220 -230 В] 100 % [110 -130 В]	140 А (MMA 120 А) 75 А (MMA 65 А)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MIG [220 -230 В] MIG [110 -130 В]	15 А/10 В...175 А/27 В 15 А/10 В...100 А/24 В
	MMA [220 -230 В] MMA [110 -130 В]	15 А/10 В...175 А/27 В 15 А/10 В...100 А/24 В
	TIG [220 -230 В] TIG [110 -130 В]	15 А/1 В...200 А/18 В 15 А/1 В...120 А/14,8 В
Разъем горелки		Euro
Проволокоподающий механизм		-роликовый, один двигатель <sup>2</sup>
Диаметр подающих роликов		32 мм
Присадочная проволока	Fe	0,8–1,0 мм
	Ss	0,8–1,0 мм
	Мс/Fc	-
	Al	0,8–1,2 мм
Предохранитель	Медленный тип	16 / 16 А
Скорость подачи проволоки		0,5–25 м/мин
Масса катушки проволоки (макс.)		5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)		200 мм
Давление защитного газа (макс.)		0,5 МПа
Диапазон рабочих температур		От -20 до +40 °С
Диапазон температуры хранения		От -40 до +60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A
Класс защиты		IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	520 x 250 x 379 мм
Масса без дополнительного оборудования		16,2 кг
Номинальная мощность при макс. токе		13 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	400 В	15 кВА
Стандарты		IEC 60974-1, -10



**СКАНИРУЙТЕ, ЧТОБЫ  
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ**  
о преимуществах, функциях,  
кодах продуктов и опциях.  
**Посмотрите видео!**

