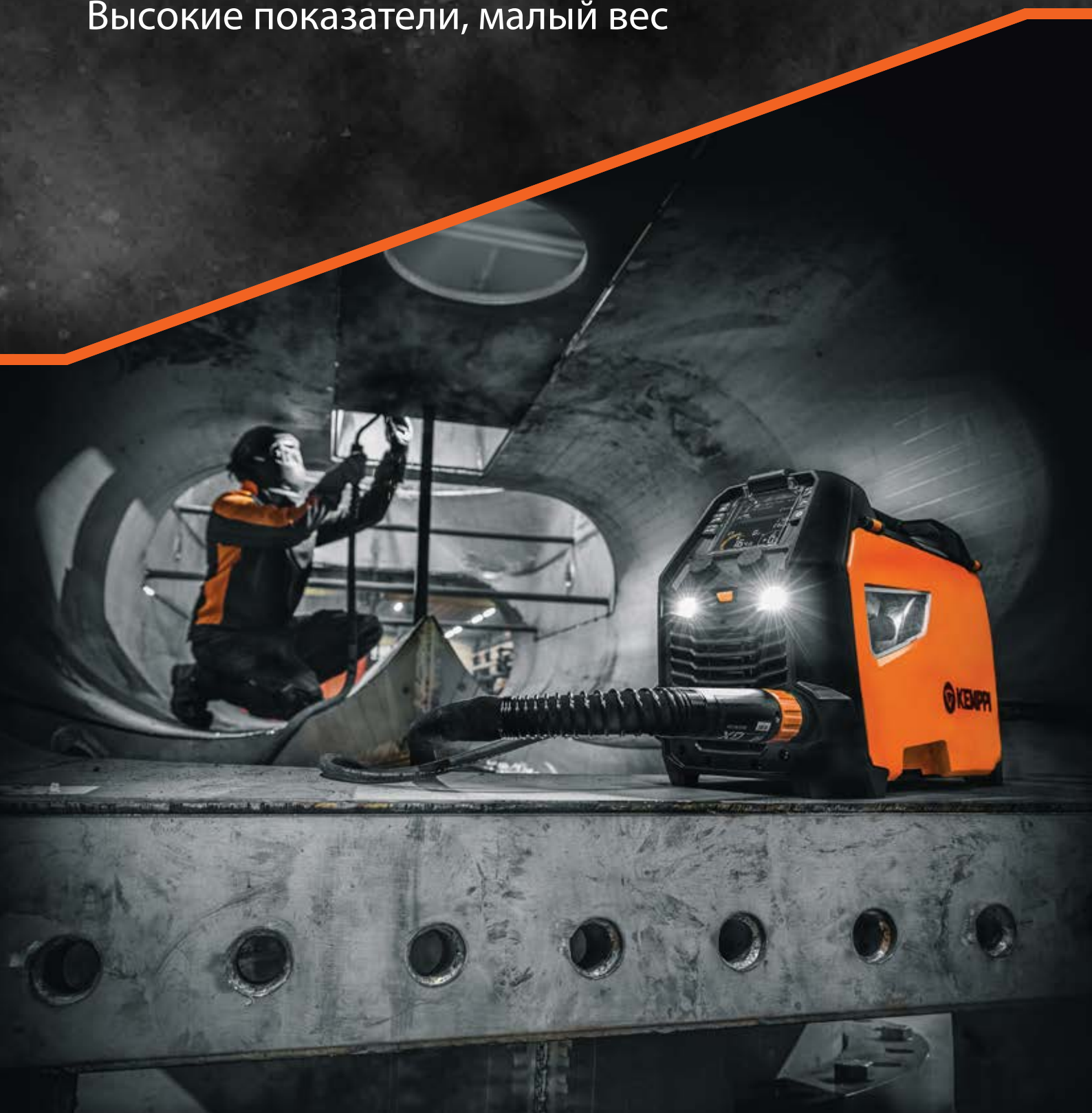


MASTER M 323

Высокие показатели, малый вес



Master M 323 — это мощный легкий сварочный аппарат для больших работ в любом месте на месте.

При сварочной мощности 320 Ампер и продолжительности включения 40 % **Master M 323** идеально подходит для высокоэффективной промышленной сварки. Если вы работаете в ограниченном пространстве, 7-дюймовый ЖК-экран — яркий и легко читаемый, а для повышения безопасности можно включить самозаряжающиеся светодиодные индикаторы. Они работают как с питанием от сети, так и без него.

Master M 323 прост в использовании. Он поставляется с функцией Weld Assist, которая предлагает автоматическую настройку параметров, позволяющую быстро начать сварку. Это простое решение, которое могут использовать и сварщики с минимальным опытом. Просто выберите толщину материала, тип соединения, положение сварки и приступайте к сварке. Кроме того, **Master M 323** поставляется с 28 предустановленными программами сварки MIG/MAG для присадочных материалов Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 и FC-CrNiMo.

- **Первоклассные показатели MIG/MAG, а также использование процессов TIG и MMA на постоянном токе стандартные варианты**
- **Дуговая сварка MAX Cool в стандартной комплектации**
- **Может быть подключен к 3-фазному источнику питания 220-230 или 380-460 В**
- **Масса без дополнительного оборудования всего 18,5 кг**





MASTER M 323 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ИСПЫТАЙТЕ ПОРТАТИВНУЮ МОЩНОСТЬ

с 320 амперами и
продолжительностью
включения 40%.



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ СВАРКИ

в широком диапазоне
материалов и толщин.



ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС

включает Weld-Assist,
помогающую сварщикам
в любых ситуациях.

Технические характеристики

ПАРАМЕТР		MASTER M 323 GM
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц		220–230 В ±10 % 380–460 В ±10 %
Допустимая нагрузка при 40 °С	40 % [380 - 460 В] 40 % [220 - 230 В]	320 А (ММА 300 А) 280 А (ММА 255 А)
	60 % [380 - 460 В] 60 % [220 - 230 В]	250 А (ММА 220 А) 230 А (ММА 205 А)
	100 % [380 - 460 В] 100 % [220 - 230 В]	200 А (ММА 175 А) 175 А (ММА 150 А)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MIG [380 - 460 В] MIG [220 - 230 В]	15 А/10 В...320 А/34 В 15 А / 10 В...280 А / 32 В
	MMA [380 - 460 В] MMA [220 - 230 В]	15 А / 10 В...300 А / 34 В 15 А/10 В...255 А/33 В
	TIG [380 - 460 В] TIG [220 - 230 В]	15 А/1 В...320 А/34 В 15 А / 1 В...280 А / 33 В
Разъем горелки		Euro
Проволокоподающий механизм		-роликовый, один двигатель ²
Диаметр подающих роликов		32 мм
Присадочная проволока	Fe	0,8–1,0 мм
	Ss	0,8–1,0 мм
	Mс/Fc	1,2 мм
	Al	0,8–1,2 мм
Предохранитель	Медленный тип	16 / 32 А
Скорость подачи проволоки		0,7...25 м/мин
Масса катушки проволоки (макс.)		5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)		200 мм
Давление защитного газа (макс.)		0,5 МПа
Диапазон рабочих температур		От -20 до +40 °С
Диапазон температуры хранения		От -40 до +60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A
Класс защиты		IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	520 x 250 x 379 мм
Масса без дополнительного оборудования		18,5 кг
Номинальная мощность при макс. токе		13 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	400 В	20 кВА
Стандарты		IEC 60974-1, -10



**СКАНИРУЙТЕ, ЧТОБЫ
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ**
о преимуществах, функциях,
кодах продуктов и опциях.
Посмотрите видео!

