



X5 Power Source 500 WP

X5110500010

Універсальне джерело живлення, що забезпечує струм 500 А за тривалості ввімкнення 60 %. Включає спеціальні процеси WiseSteel і WiseFusion і X5 Work Pack 1-MIG із 33 програмами зварювання. Сумісність зі зварювальними процесами MAX Speed, MAX Cool і WisePenetration. Під час роботизованого зварювання процеси TIG і MMA недоступні.

Технічні данні

Опис	Значення
Напруга мережі	380...460 В ±10 %
Фази підключення до електромережі	3~50/60 Hz
Тип кабелю підключення до електромережі	H07RN-F
Розмір кабелю підключення до електромережі	6 mm ²
Максимальний струм живлення [I1max]	33 А...38 А
Ефективний струм живлення [I1eff]	27 А...31 А
Номінальна максимальна вхідна потужність [S1max]	27 kVA
Мережевий запобіжник	32 А
Енергоспоживання в режимі очікування [P1idle]	30 W
Енергоспоживання в стані холостого ходу (MMA), енергозбереження	30 W

Опис	Значення
Енергоспоживання в стані холостого ходу (MMA), вентилятори ввімкнені	195 W
Напруга холостого ходу [U ₀]	59 V...75 V
Напруга холостого ходу [U _{av}]	59 V...75 V
Вихідний струм при +40 °C, 60% MIG	500 A
Вихідний струм при +40 °C, 100% MIG	430 A
Діапазон вихідного струму, MIG	15 A / 10 V ... 500 A / 47 V
Діапазон вихідного струму, TIG	15 A / 1 V ... 500 A / 47 V
Діапазон вихідного струму, MMA	15 A / 10 V ... 500 A / 47 V
Діапазон регулювання напруги, зварювання MIG	8 V...50 V
Коефіцієнт потужності при номінальному максимальному струмі [λ]	0.88
Ефективність при номінальному максимальному струмі [η]	90 %
Клас електромагнітної сумісності	A
Мінімальна потужність мережі живлення в разі короткого замикання [S _{sc}]	6.4 MVA
Напруга живлення периферійних пристроїв	12 В, 48 В
Напруга живлення блока охолодження	24 В, 380...460 В
Тип дротового зв'язку	Шина CAN
Робоча температура	-20 °C...40 °C
Температура зберігання	-40 °C...60 °C
Рекомендована мінімальна потужність генератора [S _{gen}].	35 kVA
Клас захисту (у повністю встановленому стані)	IP23S
Зовнішні розміри, довжина	750 mm
Зовнішні розміри, ширина	263 mm
Зовнішні розміри, висота	456 mm
Маса без додаткового обладнання	39.5 kg
Стандарти	IEC 60974-1, -10

X5 FastMig 1-MIG програми зварювання

прогр. No	Процес	Матеріал дроту	Діаметр	Захисний газ	Опис	Код
A01	1-MIG	AlMg5	1	Ar	Standard	X5510093
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard	X5510015

Прогр. No	Процес	Матеріал дроту	Діаметр	Захисний газ	Опис	Код
A11	1-MIG	AlSi5	1	Ar	Standard	X5510094
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard	X5510016
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Standard: Brazing	X5510037
C03	1-MIG	CuSi3	1	Ar	Standard: Brazing	X5510032
C11	1-MIG	CuAl8	0,8	Ar	Standard: Brazing	X5510036
C13	1-MIG	CuAl8	1	Ar	Standard: Brazing	X5510031
F01	1-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	Standard	X5510001
F02	1-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	Standard	X5510019
F03	1-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard	X5510002
F04	1-MIG	Fe	1,2	Ar+18%CO2	Standard	X5510003
F06	1-MIG	Fe	1,6	Ar+18%CO2	Standard	X5510025
F11	1-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	Standard	X5510004
F12	1-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	Standard	X5510020
F13	1-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	Standard	X5510005
F14	1-MIG	Fe	1,2	Ar+8%CO2	Standard	X5510006
F21	1-MIG	Fe	0,8	CO2	Standard	X5510060
F22	1-MIG	Fe	0,9	CO2	Standard	X5510095
F23	1-MIG	Fe	1	CO2	Standard	X5510013
F24	1-MIG	Fe	1,2	CO2	Standard	X5510014
F26	1-MIG	Fe	1,6	CO2	Standard	X5510056
M04	1-MIG	Fe Metal	1,2	Ar+18%CO2	Standard	X5510007
M06	1-MIG	Fe Metal	1,6	Ar+18%CO2	Standard	X5510028
R04	1-MIG	Fe Rutil	1,2	Ar+18%CO2	Standard	X5 510 008
R06	1-MIG	Fe Rutil	1,6	Ar+18%CO2	Standard	X5 510 029
R14	1-MIG	Fe Rutil	1,2	CO2	Standard	X5510033
S01	1-MIG	Ss	0,8	Ar+2%CO2	Standard	X5 510 009
S02	1-MIG	Ss	0,9	Ar+2%CO2	Standard	X5 510 021
S03	1-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	Standard	X5 510 010
S04	1-MIG	Ss	1,2	Ar+2%CO2	Standard	X5 510 011
S82	1-MIG	FC-CrNiMo	0,9	Ar+18%CO2	Standard	X5510026
S84	1-MIG	FC-CrNiMo	1,2	Ar+18%CO2	Standard	X5510012

Прогр. No	Процес	Матеріал дрот	Діаметр	Захисний газ	Опис	Код
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard	AX00000
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard	AX00001
F03	1-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard	AX00006
F04	1-MIG	Fe	1,2	Ar+18%CO2	Standard	AX00007
S03	1-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	Standard	AX00021
S04	1-MIG	Ss	1,2	Ar+2%CO2	Standard	AX00022