

# WisePenetration

ВИНЯТКОВО СТІЙКА ЗВАРЮВАЛЬНА ДУГА



## WisePenetration



### СТАБІЛЬНИЙ ПРОВАР НАВІТЬ У СКЛАДНИХ УМОВАХ РОБОТИ

Оптимізована функція зварювання WisePenetration, що забезпечує постійний зварювальний струм для стабільного провару незалежно від довжини вильоту під час ручного зварювання. Як правило, у зварюванні MIG/MAG потужність зварювання змінюється залежно від відстані між швом і зварювальним пальником. Ці відхилення можуть призвести до недоліків якості, наприклад до неповного або нерівномірного провару, змін профілю шва і розбризкування металу під час зварювання. WisePenetration дає змогу впоратися з цією проблемою, зменшуючи потребу в подальшому шліфуванні та ремонтах. Функція запобігає падінню зварювального струму завдяки активному регулюванню подачі дроту. Таке регулювання допомагає підтримувати механічні характеристики зварного шва на необхідному рівні і виключити дефекти зварювання. Користувач задає необхідний рівень струму, а WisePenetration стежить за тим, щоб цей рівень струму не знижувався, якщо довжина вильоту збільшується понад встановлене значення.

Функція WisePenetration доступна для програм феритного синергетичного MAG-зварювання. WisePenetration є додатковим програмним забезпеченням для обладнання Kemppi FastMig M і FastMig X і входить в стандартний комплект поставки FastMig X Intelligent.

### КЛЮЧОВІ СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ



ТРУБОПРОВОДИ



СУДНОБУДУВАННЯ



ЗАГАЛЬНЕ  
МАШИНОБУДУВАННЯ

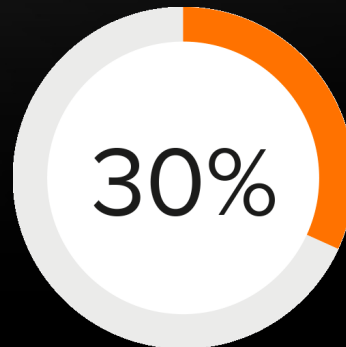


## КЛЮЧОВІ ПЕРЕВАГИ



ЗНИЖЕННЯ ВИТРАТ  
НА РЕМОНТ

за метр зварювання



ЕКОНОМІЯ  
ПРИСАДНОГО  
МАТЕРІАЛУ

завдяки зменшенню кута  
оброблення

---

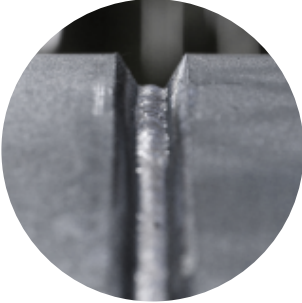
## ПЕРЕВАГИ

Гарантований провар навіть у таких випадках.

- Вузькі конструкції, що не дають змоги візуально контролювати дугу
- Обмежена видимість або доступність
- Позиційне зварювання
- Складні для проварки шви



## ПЕРЕВАГИ



### ЕКОНОМІЯ ОБЛАСТІ ОБРОБЛЕННЯ КРАЙОК І ПРИСАДНОГО МАТЕРІАЛУ

Поєднання WiseFusion і WisePenetration дає змогу зменшити кут оброблення крайок, наприклад, на 26%, з 45 до 30 градусів. При цьому для виконання з'єднання потрібно менше проходів. Зменшується час зварювання і потрібно менше присадного матеріалу.

Одночасне використання WiseFusion і WisePenetration дає безліч переваг, особливо під час зварювання стикових з'єднань товстих листів. Висока щільність енергії дуги, що забезпечується функцією WiseFusion, у поєднанні з постійним проваром незалежно від довжини вильоту, що реалізується функцією WisePenetration, дає змогу отримати глибокі вузькі зварні шви.

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** один із лідерів зварювальної індустрії. Наша роль - розробляти рішення, які забезпечать процвітання Вашого бізнесу. Штаб-квартира Kemppi розташована в місті Лахті, Фінляндія. Понад 600 експертів у галузі зварювання працює на підприємствах Kemppi в 13 країнах світу; річний дохід компанії перевищує 110 млн євро. Наші рішення для зварювання включають інтелектуальне обладнання, програмне забезпечення для управління зварювальним виробництвом і експертні послуги, призначені як для використання в промисловому виробництві з жорсткими стандартами, так і для швидкого зварювання в будь-яких умовах. Ми враховуємо особливості роботи в різних регіонах завдяки створенню глобальної партнерської мережі, що покриває 60 країн світу.

