KEMPPI K5 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

KempArc Pulse 350

AUTOMATED QUALITY AND PRODUCTIVITY

6.06.2018

KEMPPI

And you know.

KempArc Pulse 350

ИМПУЛЬСНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ MIG/MAG-СВАРКИ

KempArc Pulse 350 — это модульная система для автоматизированной импульсной MIG/MAG-сварки. Она повышает гибкость производственного процесса и дает многие другие преимущества. Надежная и качественная автоматизированная сварка, отличные характеристики сварочной дуги KempArc Pulse 350, быстрый обмен сигналами через наиболее распространенные протоколы fieldbus. Теперь вы сможете достичь абсолютно новых высот производительности. Кроме того, вы сможете максимально использовать потенциал сварочных процессов Kemppi Wise для автоматизированной сварки. Они помогают повысить производительность при сварке тонких листов, а также при выполнении сварочных работ в тяжелых условиях. KempArc Pulse 350 предлагается в цифровом и аналоговом исполнении для интеграции с различными системами управления автоматизированной сваркой.

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ПРОИЗВОДСТВО ТОНКОСТЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

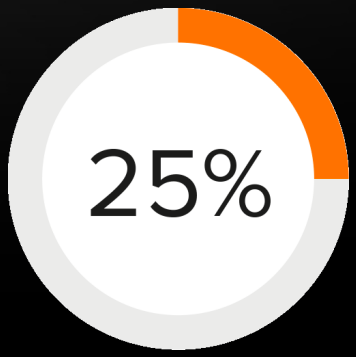
КАПИТАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

УМЕНЬШЕННОЕ ТЕПЛОВЛОЖЕНИЕ ПРИ ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКЕ MIG

Приводит к уменьшению деформаций и повышению качества сварного шва



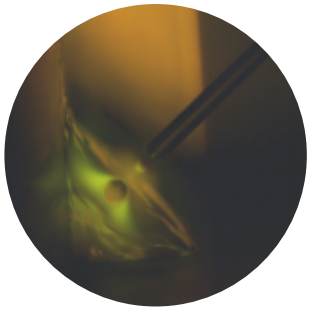
ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ

Увеличение скорости сварки с функцией Kemppi WiseFusion

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Robot interface integrated in the power source
- Поддерживаются сварочные функции и процессы Kemppi Wise
- Fast fieldbus-based communication guarantees integration with all common robot brands
- Available in digital and analogue models for varied integration possibilities
- Compact and lightweight wire drive mechanism
- Дистанционное управление для дополнительной гибкости

ПРЕИМУЩЕСТВА



PRODUCTIVE QUALITY WELDING

Передача сигналов по шине fieldbus установки KempArc Pulse 350 обеспечивает быстрый обмен данными между системой управления роботом и сварочным оборудованием. This increases the productivity of automated welding, where the number of welds can reach thousands per day. Combine this with excellent arc characteristics, and you can be sure to reach high quality welds with minimum downtime.

ГИБКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

На KempArc Pulse можно установить панель дистанционного управления KF 62 или программное обеспечение KempArc Browser для дистанционной настройки. С этими дополнениями значения параметров сварки можно корректировать с помощью удобного мобильного устройства. Также можно размещать источники питания так, чтобы оптимизировать рабочее пространство.

СОСТАВ СИСТЕМЫ - ОБОРУДОВАНИЕ

KempArc Pulse 350 Power source

Источник питания на 350 А для автоматов импульсной MIG/MAG-сварки, поддерживающий сварочные функции Kemppi Wise. Available in digital and analogue models for integration with different robotic control systems.

KempCool 10

Блок охлаждения для сварочных устройств Kemppi KempArc. KempCool 10 обеспечивает мощность охлаждения 1 кВт. Используется резервуар емкостью 3 литра, в который заливается 20...40%-я смесь воды и этанола или другой подходящий антифриз.

DT400 Wire feeder

Правосторонний механизм подачи проволоки для автоматической сварки с надежной четырехроликовой конструкцией и цельнометаллическими подающими роликами. Механизм DT400 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве интегрированного механизма с любой автоматизированной системой сварки. Разъем типа Euro.

Fanuc 100iC / DT 400

Кронштейн для механизма подачи проволоки. Подходит для механизма DT 400 для сварочных автоматов KempArc.

Interconnection cable 5 m

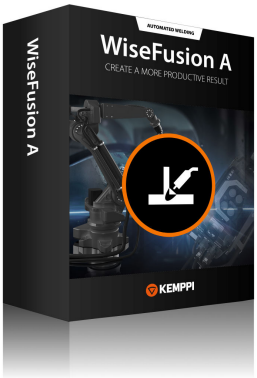
Ethernet

Плата Fieldbus

PM502

The PM502 — это четырехколесная транспортная тележка для оборудования серии FastMig M и FastMig X, а также для KempArc.

СОСТАВ СИСТЕМЫ - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

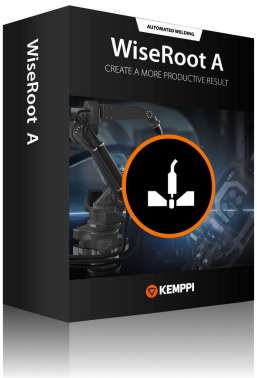


WiseFusion-A

Сварочная функция Kemppi Wise для автоматической сварки.

WisePenetration-A

Сварочная функция Kemppi Wise для автоматической сварки.



WiseRoot-A

Сварочный процесс Kemppi Wise для автоматической сварки.

WiseThin-A

Kemppi Wise welding process for automated welding.

АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

KempArc SYN 500

Синергическая система для автоматизированной MIG/MAG-сварки. Отлично подходит для рентабельной модернизации имеющихся систем, а также для выполнения сварочных работ в тяжелых условиях. KempArc SYN 500 предлагается в цифровом и аналоговом исполнении для интеграции с различными системами управления автоматизированной сваркой.

KempArc Pulse 450 Power source

Источник питания на 450 А для автоматов импульсной MIG/MAG-сварки, поддерживающий сварочные функции Kemppi Wise. Available in digital and analogue models for integration with different robotic control systems.

DT400L Wire feeder

Левосторонний механизм подачи проволоки для автоматической сварки с надежной четырехроликовой конструкцией и цельнометаллическими подающими роликами. Механизм DT400L устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве интегрированного механизма с любой автоматизированной системой сварки. Разъем типа Euro.

DT410 Wire feeder

Механизм подачи проволоки для сварочных автоматов с полым запястным шарниром. Компактный и легкий аппарат DT410 оснащен надежным четырехроликовым механизмом подачи проволоки и цельнометаллическими подающими роликами. Разъемы Power Pin

Fanuc 100iC / DT 410 / DT 400L

Кронштейн для механизма подачи проволоки. Подходит для механизмов DT 410 и DT 400L для сварочных автоматов KempArc.

Interconnection cable, 70-5-WH DIX, Zipper

Interconnection cable, 70-5-GH DIX, Zipper

Interconnection cable, 70-5-GH / DT 410

Interconnection cable, 70-10-WH DIX, Zipper

Interconnection cable, 70-10-GH / DT 410

Interconnection cable, 70-10-GH DIX, Zipper

Cable clamps, ball-joint

Cable clamps, jointless

Earth return cable 10 m, 70 mm²

Interbus S, copper

Плата Fieldbus

Interbus S, optical

Плата Fieldbus

Can Open

Плата Fieldbus

Profibus

Плата Fieldbus

Profinet

Плата Fieldbus

Kuka KR 125/3

Кронштейн для механизма подачи проволоки

Kuka KR5HW

Wire feeder bracket

ABB IRB 1600

Wire feeder bracket

ABB IRB 1600ID

Wire feeder bracket

ABB IRB 2400L

Wire feeder bracket

Motoman EA 1400

Wire feeder bracket

Motoman EA 1900

Wire feeder bracket

DeviceNet

Плата Fieldbus

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

KempArc Pulse 350

Код оборудования	6200350/6200350AN
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 ... 50 В
Напряжение холостого хода	50 В
Номинальная мощность при ПВ 80 %	16,0 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	15,3 кВА
Мощность холостого хода (мощность без нагрузки)	100 Вт
Производительность	88 %
Коэффициент мощности	0,85
Напряжение питания периферийных устройств	50 В пост. тока / 100 Вт
Сетевой предохранитель вспомогательного устройства (X14, X15)	6,3 А, с задержкой срабатывания
Напряжение питания блока охлаждения	24 В пост. тока / 50 Вт
Макс. выходной ток	350 А (80 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	36 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

KempCool 10

Код оборудования	6208100
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 100 %	250 Вт
Охлаждающая жидкость	20–40 % монопропиленгликоль - вода
Макс. давление на выходе	0,4 МПа
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 230 × 280 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

DT400 Wire feeder

Код оборудования	6203400
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6…1,6 мм
Класс электромагнитной совместимости	A

Fanuc 100iC / DT 400

Код оборудования	W003367
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	50 В пост. тока
Проволокоподающий механизм	4-роликовый (DT04)
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0…25 м/мин.
Номинальная мощность при ПВ 100 %	100 Вт
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8…1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6…1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0…1,6 мм
Макс. выходной ток	600 A (80 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	269 × 175 × 169 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	4,5 кг
Класс защиты	IP23S
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 13 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI