KEMPPI K5 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

KempArc SYN 500

КАЧЕСТВЕННАЯ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА

6.06.2018

KEMPPI

And you know.

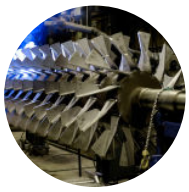
KempArc SYN 500

СИНЕРГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ MIG/MAG-СВАРКИ

Если вам нужна высокопроизводительная и надежная система для автоматизированной сварки, то вы обратились по адресу! Компактная и мощная система **KempArc SYN 500** предназначена для синергической автоматизированной MIG/MAG-сварки. Отличные характеристики дуги гарантируют высокое качество сварных швов. Интерфейс автоматизированной системы поддерживает все основные протоколы fieldbus. KempArc SYN 500 отлично подходит для рентабельной модернизации имеющихся систем, а также для выполнения сварочных работ в тяжелых условиях. Система обеспечивает ток сварки 430 A при рабочем цикле 100 %. Предлагается в цифровом и аналоговом исполнении для интеграции с различными системами управления автоматизированной сваркой.

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ



ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

СТАЛЬНЫЕ КАРКАСНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

430 A

РАБОЧИЙ ЦИКЛ — 100 %

Для максимальной производительности наплавки

90

КАНАЛЫ ПАМЯТИ

Для быстрой настройки под различные сценарии применения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Интерфейс автоматизированной системы интегрирован в источник питания
- Простое программирование с использованием синергических кривых и 90 каналов памяти
- Быстрая передача сигналов по шине fieldbus гарантирует интеграцию с автоматизированными системами основных производителей.
- Предлагается в цифровом и аналоговом исполнении для интеграции с различными системами
- Компактный и легкий механизм подачи сварочной проволоки

ПРЕИМУЩЕСТВА

ПРОСТАЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА

Доступные на панели управления синергетические кривые помогают программисту выбрать требуемые параметры. Оператор на панели управления может выбрать толщину свариваемой пластины. Затем установка KempArc SYN 500 автоматически предлагает подходящие параметры сварки.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СВАРКИ

Передача сигналов по шине fieldbus установки KempArc SYN 500 обеспечивает быстрый обмен данными между системой управления роботом и сварочным оборудованием. Таким образом повышается производительность автоматизированной сварки, где количество сварных швов может достигать несколько тысяч в день. Вместе с идеальными характеристиками дуги можно быть уверенными в высоком качестве сварных швов и минимальном времени простоя.

СОСТАВ СИСТЕМЫ - ОБОРУДОВАНИЕ

KempArc SYN 500 Power source

Источник питания 500 А для синергических сварочных автоматов MIG/MAG. Available in digital and analogue models for integration with different robotic control systems.

DT400 Wire feeder

Правосторонний механизм подачи проволоки для автоматической сварки с надежной четырехроликовой конструкцией и цельнометаллическими подающими роликами. Механизм DT400 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве интегрированного механизма с любой автоматизированной системой сварки. Разъем типа Euro.

KempCool 10

Блок охлаждения для сварочных устройств Kemppi KempArc. KempCool 10 обеспечивает мощность охлаждения 1 кВт. Используется резервуар емкостью 3 литра, в который заливается 20...40%-я смесь воды и этанола или другой подходящий антифриз.

PM502

The PM502 — это четырехколесная транспортная тележка для оборудования серии FastMig M и FastMig X, а также для KempArc.

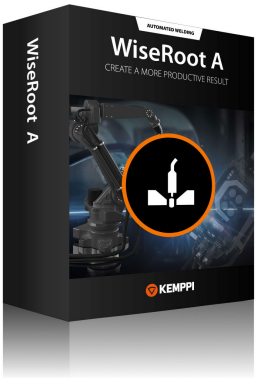
Ethernet

Плата Fieldbus

Fanuc 100iC / DT 400

Кронштейн для механизма подачи проволоки. Подходит для механизма DT 400 для сварочных автоматов KempArc.

СОСТАВ СИСТЕМЫ - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



WiseRoot-A

Сварочный процесс Kemppi Wise для автоматической сварки.

WiseThin-A

Kemppi Wise welding process for automated welding.

АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

KempArc SYN 400 Power source

Источник питания 400 А для синергических сварочных автоматов MIG/MAG. Available in digital and analogue models for integration with different robotic control systems.

KempArc SYN 300 Power source

Источник питания 300 А для синергических сварочных автоматов MIG/MAG. Available in digital and analogue models for integration with different robotic control systems.

KempArc Pulse 350

Система автоматизированной импульсной MIG/MAG-сварки, поддерживающая сварочные функции Kemppi Wise, для более производительной и качественной сварки. Предлагается в цифровом и аналоговом исполнении для интеграции с различными системами управления автоматизированной сваркой.

Fanuc 100iC / DT 410 / DT 400L

Кронштейн для механизма подачи проволоки. Подходит для механизмов DT 410 и DT 400L для сварочных автоматов KempArc.

Interconnection cable, 70-5-WH DIX, Zipper

Interconnection cable, 70-5-GH DIX, Zipper

Interconnection cable, 70-10-WH DIX, Zipper

Interconnection cable, 70-10-GH DIX, Zipper

Interconnection cable, 70-10-GH / DT 410

Interconnection cable, 70-5-GH / DT 410

Cable clamps, ball-joint

Cable clamps, jointless

Earth return cable 10 m, 70 mm²

Kuka KR 125/3

Кронштейн для механизма подачи проволоки

Kuka KR5HW

Wire feeder bracket

ABB IRB 1600

Wire feeder bracket

ABB IRB 1600ID

Wire feeder bracket

ABB IRB 2400L

Wire feeder bracket

Motoman EA 1400

Wire feeder bracket

Motoman EA 1900

Wire feeder bracket

Interbus S, copper

Плата Fieldbus

Interbus S, optical

Плата Fieldbus

Profibus

Плата Fieldbus

Profinet

Плата Fieldbus

Can Open

Плата Fieldbus

Fanuc 100iC / DT 400

Кронштейн для механизма подачи проволоки. Подходит для механизма DT 400 для сварочных автоматов KempArc.

DeviceNet

Плата Fieldbus

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

KempArc SYN 500 Power source

Код оборудования	KempArc SYN 500 (digital) - 6201500 KempArc SYN 500 (analogue) - 6201500AN
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	27 кВА (60 %) 20 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 ... 42 В
Напряжение холостого хода	50 В
Номинальная мощность при ПВ 60 %	26,1 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	20,3 кВА
Ток первичной обмотки, ПВ 50 %, I1макс.	40,0 А
Ток первичной обмотки, ПВ 100 %, I1	31,0 А
Сечение соединительного кабеля	6 мм2
Мощность холостого хода (мощность без нагрузки)	25 Вт
Производительность	87 %
Коэффициент мощности	0,9
Напряжение питания периферийных устройств	50 В
Сетевой предохранитель вспомогательного устройства (X14, X15)	6,3 А, с задержкой срабатывания
Напряжение питания блока охлаждения	1 фаза 400 В перем. тока / 250 ВА
Макс. сварочное напряжение	46 В
Макс. выходной ток	500 А (60 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 500 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	37 кг
Класс защиты	IP23C
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

DT400 Wire feeder

Код оборудования	6203400
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6…1,6 мм
Класс электромагнитной совместимости	A

KempCool 10

Код оборудования	6208100
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 100 %	250 Вт
Охлаждающая жидкость	20–40 % монопропиленгликоль - вода
Макс. давление на выходе	0,4 МПа
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 230 × 280 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

Fanuc 100iC / DT 400

Код оборудования	W003367
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	50 В пост. тока
Проволокоподающий механизм	4-роликовый (DT04)
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0…25 м/мин.
Номинальная мощность при ПВ 100 %	100 Вт
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8…1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6…1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0…1,6 мм
Макс. выходной ток	600 A (80 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	269 × 175 × 169 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	4,5 кг
Класс защиты	IP23S
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 13 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI